

ALBERTA LABOUR
Alberta Boilers Safety Association
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9
 Partial/ Partiel ☐

AB-25 (side 1) 97/02
 180947

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL**
**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur RUSHTON GAS & OIL EQUIPMENT (1991) LTD. 2331 - 121 Ave. N.E. Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD# 15-03-81-04 W6M <i>S/B 12-3-67-7 W6M</i>

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Contactor	Serial No./ N° de série C1660A.C	Year built/ Année de fabrication 2001	Overall Length/ Longueur totale 31'-6" OAL
Provincial Registration No. - C.R.N./ P3553.2 N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin C-1433-A Rev.0	Diameter/ Diamètre 16" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME 1998 Edition Sec VIII	Division 1	Addenda/ Supplément 2000	Code case No. N° de cas
--	----------------------------------	---------------	--------------------------------	----------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surép. pais.	Diameter Diamètre	Overall Length Long	Number of courses Nombre de	Girth Joints Joints de circonférence		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm	
							Type	R.T. Radiog	Type	R.T. Radiog	Efficiency Efficacité	Temp	Time Durée
Shell	SA-106-B	1.031"	0.125"	16" O.D.	28'-0" S/S	3	1	Full	sml's		100%	621° C	120 min.

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hemisph	Flat Diameter Diam. plat.	Side to pressure Côte sous pression
Heads	SA-516-70N	0.875"	0.125"			2:1				Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)						Mat'l Spec./ Spec. du mat.		Grade		Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than 29°C) Temp. min. (inférieure à 29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	9928 KPa	54°C	-29°C	14893 KPa

Tube Section/ Faisceau tubulaire

AB-25 (side 2) 97/02

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment/ Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 2"	Location/ Endroit Located on shell.
---------------------	-----------------	--

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	Now attached Genre d'attaches	Location/ Endroit

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
Yes/ Oui No/ Non [x] []				Welded to bottom head.

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume = 1.00 m3
Impact test not required as per UG-20-(f) 1-5 & UCS-66-(c)
*****See Supplementary Sheet for Form No. AB 25 for Nozzles & Openings.
Vessel Tested in Horizontal position. Construction Dwg # C-1433-A Rev.1
UW-11 (a) PSV installed by Rushton.

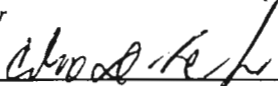
Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design P3553.2
Enregistrement provincial

Manufacturer RUSHTON GAS & OIL EQUIPMENT (199) LTD.
Constructeur

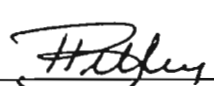
Signature  Date DEC 27/01

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par
of/ de ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION
ALBERTA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN P3553.2 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur

Signature  Date DEC 28 2001

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by

employé par
have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur

Signature  Date DEC 28 2001