

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 - 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel ☐

A 573949

AB-25 (Side 1) 2006

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Devon Canada Corporation 2000, 400-3 rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Devon Canada Corporation 2000, 400-3 rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD # 04-13-61-10-W6M

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre HORIZONTAL BLOWCASE	Overall Length/Longueur totale 8'-0" S/S	Serial No./ N° de série C2797A.HB	Year built/Année de fabrication 2007
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. U2574.2		National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin C-2797-B REV: 0

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII 2004 Edition	Division 1	Addenda/Supplément 2006	Code case No. N° de cas
--	--------------------------------------	---------------	----------------------------	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
SHELL	SA-516-70N	1.500" (38.1 mm)	0.0625" (1.5875 mm)	24" OD	1	FULL	100%	N/A	N/A	1	FULL	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
END	SA-516-70N	1.42" (36.068 mm)	0.0625" (1.5875 mm)			2:1				Concave
END	SA-516-70N	1.42" (36.068 mm)	0.0625" (1.5875 mm)			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ Spéc. du mat.

Grade

Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1440 Psig (9928 kPa)	130° F (54° C)	-20°F (-29°C)	2160 Psig (14893 kPa)

Edmonton, AB T6N 0A4

MANUFACTURER'S DATA REPORT
SUPPLEMENTARY SHEET

Pressure vessel/ Appareil

Nozzles and Openings/ *Tubulures et ouvertures*

Other/ Autres RUSHTON JOB# C2797 UNIT A

Inspector's
Signature

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
----------------	-----------	-------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☐ ☒	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
---	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume = 21.5 Cubic FT Impact test not required per UCS-66(a), UCS-66(b), & UCS-66(c). Production impact test not required Per UCS-67(d)(1) ***See Supplementary Sheet for Form No. AB 25 for Nozzles & Openings. Vessel Tested in horizontal position. The blowcase vessel was designed for 1 cycle every 30 minutes (operating pressure range 100-1000 psi) for 20 years including Start-ups and Shut-downs. PSV to be installed on piping. Construction Dwg # C-2797-B REV: 0 This vessel was designed for 350,000 cycles within 20 years according to UG-22(e).

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial U2574.2

Manufacturer
Constructeur Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd

Signature Alan L. Kef. Date OCT. 29, 2007

**Certificate of Compliance - Field Work/
Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par ABSA

of/ de Alberta

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN U2574.2 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC U2574.2 et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur Chris Kindrat AB245A

Signature Chris Kindrat Date 10-29-07

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur _____

Signature _____ Date _____