

ALBERTA LABOUR
Gene's Safety Services Division
Boiler's Branch
8th Floor, 10008 - 99 Avenue
Edmonton, Alberta
TSK DG2

(A)2553524

(A)2553524

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partie/Partiel ☐

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Constructeur par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur 773 - 16 STREET S.W. ALTA. BROMLEY MECHANICAL SERVICES (1985) LTD. (BOX 753) MED. HAT
Manufactured for Constructeur pour	Name and address of Purchaser or Consignee Nom et adresse du client ou de son représentant OPINAC EXPLORATION LTD. 1000, 530 8 Ave. S.W. Calgary Alta.
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse SAME T2P 3S8
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse GHOSTPINE FIELD 1000 530 8 Ave. S.W. Calgary Alta. T2P 3S8

Pressure vessel/Appareil	Type/Genre	
SEPARATOR	Serial No./N° de série 93439	Year built/Année de fabrication 1989
Provincial Registration No. - C.A.N. N° d'enregistrement provincial - NEC	National Board No./N° National Board H 4894.2	Drawing No./N° de dessin 16-1430
		Overall Length/Long totale 10'
		Camber Diameter 16"

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of materials specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design of construction and workmanship conform to CSA B51.	ASME	Division	Addenda Supplement	Code case No
La conception, la construction et le travail sont conformes à ACNOR B51.	VIII	I	B6/87 ADD	N° de cas
Manufacturers' parties' data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report and attached to this report. Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport et attachés à ce rapport.				

Name of part/ Nom de la composante _____ Manufacturer's Name/ Nom du constructeur _____ Identifying Stamp/ Estampille d'identification _____

Shell/Virée									
Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr Allow Surépais de corr	Diameter Diamètre	Overall Length Long totale	Number of courses Nombre de sections	Birth Joint Joint de croûte	Longitudinal Joint Joint longitudinal	Plat T Traitement therm
SHELL	A106B	.738	NIL	16"	5'6"	1	FULL		
Heads/Têtes									
Description	Material Matériau	Min Thickness Épais min	Corr Allow Surépais de corr	Coil Allow Surépais de coil	Crack Radius Rayon courb	Flange Radius Rayon rayon	Excess Flange Rég. excès	Camber Angle angle	Flange Diameter Diamètre
TOP HEAD	SA51670	.835	NIL	NIL			2:1	8"	CONC.
BTM. HEAD	SA51670	.832	NIL	NIL			2:1	8"	CONC.
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attaché)									
Pressure - Temperature/Pression - température									
Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max allowable working pressure Constructeur pour une pression maximale de marche permise				A' max temp A une temp max	Min Temp Temp min	Max Temp Temp max	Test pressure Press d'essai	Test pressure Press d'essai
VESSEL	1430 psi / 9860 kPa				38 °C	100 °F	20 °C	2000 psi 138 MPa	2145 psi 148 MPa

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection
Tube Section / Raccordement tubulaire	Données générales	Données de l'installation	Données de l'inspection	Données de l'inspection

Tube Section / Raccordement tubulaire

We certify that the statements made in this data report are correct and true to the best of our knowledge and belief, and that the design below and the requirements of standard CSA B51:

Notwithstanding to the best of our knowledge and belief, the design and the requirements of standard CSA B51:

Provincial Registration Design R 4894.2

Manufacturer / Constructeur BEOMLEY MECHANICAL SERVICES

Signature (1985) LTD.

Date Aug 23/89

Tube Section / Raccordement tubulaire

We certify that the design and the requirements of standard CSA B51:

Inspector's Name

Signature

Tube Section / Raccordement tubulaire

I, the undersigned, a duly authorized and Pressure Vessel Inspector, do hereby certify that the design and the requirements of standard CSA B51:

Province

Alberta

Registration Design R 4894.2

Inspector's Name

Signature

Date Aug 23/89

Tube Section / Raccordement tubulaire

I, the undersigned, a duly authorized and Pressure Vessel Inspector, do hereby certify that the design and the requirements of standard CSA B51:

Province

Alberta

Registration Design R 4894.2

Inspector's Name

Signature

Date Aug 23/89