

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complètement et correctement rempli doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur	Manufactured for Name and address of Purchaser or Consigner/ Nom et adresse du client ou de son représentant	Ultimate owner Name and address/ Nom et adresse	Location of installation Address/ Adresse
Constituted par Panax Oil & Gas Inc. 3760-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2	Constitué pour Norwest Construction, RR#3, Site#1, Box 22 Grande Prairie, AB	Utilisateur Unknown	Lieu d'installation Unknown

Type/ Genre 19" O.D. Three Phase Separator	Overall Length/ longueur totale 7'-6" S/S	Serial No / N° de série 24028	Year built/année de fabrication 2005
Provincial Registration No. - C R N / N° d'enregistrement provincial - N E C CRN: P7299.21	Sack: CRN A489.3	National Board No / N° National Board 1345-01 REV-2	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code. Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51 La conception, la construction et la façon ont conformes à ACOR B51

ASME Section VIII Division 1

Code case No 2903

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante
 Item No / N° d'item
 Manufacturer's Name/ Nom du constructeur
 Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Description	Material	Thickness	Allow Surplus	Diameter	Type	R T	Efficiency	Temp	Time	Type	R T	Number of sections	
												Number of courses	Number of sections
Shell	SA-106-B	0.843"	0.0625"	16" O.D.	SMLS	N/A	100%	N/A	N/A	1	SPOT	1	1

Description	Material	Egais minm	Allow	Surp	Corr	Crown Radius	Rayon couron	Knuckle Radius	Pett rayon	Ellipse Ratio	Conical Apex Angle	Radius	Hemisp	Flat Diameter	Side to	Removable bolts used (describe other fastenings)	
																Bottom Head	Top Head
	SA-516 Gr.70N	0.790"	0.0625"							2:1					Concave	Concave	

Pressure - Temperature/ Pression - température	Vessel	1480 Psig Constructed for max allowable working pressure Parte de l'appareil Pressure Vessel Part	100 F At max temp A une temp max	-20 F Min Temp (When less than -29°C) Temp min (inférieure à -29°C)	1925 Psig Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
---	---------------	--	--	---	--

AR-25A (04/12) 526318 (A)

Manufactured by Name and address of Manufacturer Nom et adresse du constructeur	Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2
Manufactured for Name and address of Purchaser or Consigner Nom et adresse du client ou de son représentant	Northwest Construction, RR#3, Site#1, Box 22 Grande Prairie, AB
Ultimate owner Name and address/ Nom et adresse	Unknown
Location of installation Lieu d'installation	Unknown

Type/ Genre	16" O.D. Three Phase Separator
Serial No / N° de série	25028
Year built/Année de fabrication	2005
Provincial Registration No - C R N / N° d'enregistrement provincial - N E C	CRN: P7299.21
Sask: CRN A4589.3	
National Board No / N° National Board	
Drawing No / N° de dessin	1345-01 REV-2

Nozzles and Openings/ Trous et ouvertures

Purpose/ But	Number	Dimension	Type	Material	Normal Thickness	Reinforcement	How attached	Location/ Endroit
N2 Inlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.500"	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
N3 Outlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.500"	-- -- --	UW-15.1(c)	Top Head
C1 PL	1	1/2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C2 4B H.C. L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C3 4B H2O L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C4 TL	1	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C5 H2O Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C6 H.C. Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C7 P.S.V.	1	1"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C8 4B Inspection	2	1 1/2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C9 H.L.S.D.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C10 H.C. L.G.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C11 H2O L.G.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C12 Drain	1	2" - 3000#	CPLG / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.436	-- -- --	UW-15.1(c)	Bottom Head

Other/ Autres

Date	Feb 22, 2005	Name	A. Gramback 8891
Date	Feb 22nd/05	Name	Panax Oil & Gas Inc
Inspector's Signature	<i>[Signature]</i>	Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur	
Signed	<i>[Signature]</i>	Manufacturer/ Constructeur	