

Pressure - Température / Pression - température	
Pressure Vessel Part Partie de l'appareil Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale admissible	1480 Psi 100 F Min Temp (when less than -29°C) Temp min (inférieure à -29°C)
Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)	1925 Psi -20 F

**Certificate of Compliance - Field Work/
Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Compliance / Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial
P7298.21 / A4589.3

Manufacturer
Constructeur
Panax Oil & Gas Inc.

Signature *[Signature]*
Date Feb 22/09

[illegible]

Type of jacket (nature de chemise)	Jacket closure (fermeture de chemise)	Front fastener (pression d'épave)	Waistband (façonne de chemise)	Waistband (façonne de chemise)
------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

Tubeshoe/ Plaque tubulaire		Tube material/ Matériau des tubes	
Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Diameter/ Diamètre	Normal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)
		Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)
Attachment Mode d'attachement	Cor Allow Surplus corrosion	Normal Thickness Épaisseur nominale	Heating Surface Surface de chauffe

526318

Manufactured by	Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2
Manufactured for	Name and address of Manufacturer Nom et adresse du constructeur
Consulted for	Name and address of Purchaser or Consignee Nom et adresse du client ou de son représentant
Ultimate owner	Northwest Construction, RR#3, Site#1, Box 22 Grande Prairie, AB
Utilisateur	Name and address Nom et adresse
Location of installation	Unknown
Lieu d'installation	Unknown

Pressure Vessel Appareil

Type / Genre	16" O.D. Three Phase Separator
Provincial Registration No - C R N / N° d'enregistrement provincial - N E C	CRN: P7299.21
Sask: CRN A4589.3	
National Board No / N° National Board	
Serial No / N° de série	25028
Year built/Année de fabrication	2005
Drawing No / N° de dessin	1345-01 REV-2

Nozzles and Openings / T/bulures et ouvertures

Purpose / But	Number	Dimension	Type	Material	Normal thickness épaisseur normale	Reinforcement matériel de renfort	How attached d'attaches	Location / Endroit
N2 Inlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.500"	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
N3 Outlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.500"	-- -- --	UW-15.1(c)	Top Head
C1 PL	1	1/2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C2 a/b H.C. L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C3 a/b H2O L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C4 TL	1	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UB-15.1(a)	Shell
C5 H2O Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C6 H.C. Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C7 P.S.V.	1	1"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C8 a/b Inspection	2	1 1/2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-15.1(a)	Shell
C9 H.L.S.D.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C10 H.C. L.G.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C11 H2O L.G.	1	2"	CPLG	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-15.1(c)	Shell
C12 Drain	1	2" - 3000#	CPLG / Pipe	SA-105N/SA-105B	0.436	-- -- --	UW-15.1(c)	Bottom Head

Other / Autres

Date	Feb. 22nd/05	Name	Panax Oil & Gas Inc	Signed	
Date	Feb 22, 2005	Name	A. Grumbach AB91	Inspector's Signature	
			(Print Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)		