

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

Alberta Boilers Safety Association

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel ☐

A 528246

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulation, under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Sunn 96 Manufacturing Inc. Box 449 Stettler AB T0C 2L0		
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Canadian Natural Resources Ltd., Suite 2500, 2 ST SW Calgary, AB, T2P 4J8		
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Canadian Natural Resources Ltd.		
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse 4-34-72-1 WIS		

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vessel 96" (Knockout Tank)	Overall Length/ Longueur totale 10'	Serial No / N° de série SNT-1064	Year built/ Année de fabrication 2005
Provincial Registration No - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. T2328.2	National Board No / N° National Board National Board No / N° National Board		Drawing No / N° de dessin 2045-01 Rev 1

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51 La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51	ASME	Division VIII	Addenda/Supplément 2004	Code case No N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No / N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur		Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr Allow. Surépais de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog
Shell	SA-516-70N	0.3750"	1/8"	96" ID	S	N/A	1.0			1	NONE	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min Thickn Épais min	Corr Allow. Surépais de corr.	Crown Radius Rayon couron	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp ellipse	Critical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Rayon Hémisph	Flat Diameter Diamètre plat	Side to pressure Côté sous pression
Head #1	SA-516-70N	0.3125"	1/8"	N/A		2:1				concave
Head #2	SA-516-70N	0.3125"	1/8"	N/A		2:1				concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)										Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max temp A une temp max	Min Temp (when less than -29°C) Temp. min (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	50 PSIG	150 F	-20 F	70 PSIG

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tubesheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Corr Allow/ Surépais corrosion	Attachment/ Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/ Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U)/ Type (Droit ou U)	Heating Surface/ Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket Closure/ Fermeture de chemise	Proof Test/ Pression d'épreuve	Heating Surface/ Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit	PSV on Piping Per UG-125
----------------	-----------	-------------------	--------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number/ Nombre	Dimension	Type	Material/ Matériau	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Reinforcement/ Matériau de renfort	How attached/ Genre d'attaches	Location/ Endroit
Spare	1	6"	CL150RFWN	SA 106-B/SA-105	0.432"	-----	UW-16.1 c	shell
Spare	2	4"	CL150 RFWN	SA 106-B/SA-105	0.337"	-----	UW-16.1 c	shell/head
Still Column	1	3"	CL150 RFWN	SA 106-B/SA-105	0.300"	-----	UW-16.1 c	shell
Manway	1	24"	CL150 RFQ	SA 106-B/SA-105	0.375"	-----	UW-16.1 c	shell
Inlet	1	6"	CL150RFWN	SA 106-B/SA-105N	0.432"	-----	UW-16.1 c	shell
Outlet	1	6"	CL150 RFWN	SA 106-B/SA-105N	0.432"	-----	UW-16.1 c	shell
Drain	1	2"	CL150 RFWN	SA 106-B/SA-105N	0.343"	-----	UW-16.1 c	shell

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Orelles	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches
Yes/ Oui	No/ Nbre	No/ Nbre	Saddles	(Where and How/ Méthode et endroit) Welded to shell

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Construction Drawing # T064-A REV 07/04 3005
Radiography none as per UW 11(c)
Impact test exemption as per UG 20 (f) 1-5
Capacity 654 FT3

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design

Enregistrement provincial T2328.2

Manufacturer

Constructor Sunn 96 Manufacturing Inc.

Signature

Date

June 14/05

Certificate of Compliance - Field Work/

Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux

Installer's Name

Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employed by employed by

employé par Alberta Boilers Safety Association ABSA

of/ de Alberta

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN and the requirements of standard CSA B51.

J'ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial/NEC

et les exigences de la norme ACNOR B51

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature

Date

June 14/05

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au

chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employed by employed by

employé par

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations

J'ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature

Date

June 14/05