

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 - 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel ☐

562254

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur CADO INDUSTRIES INC, BAY 1, 6613 - 44 ST SE CALGARY, AB T2C 2C9	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant TALISMAN ENERGY CANADA, SUITE 3400, 888 3 RD ST SW, CALGARY, AB T2P 5C5	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse TALISMAN ENERGY CANADA, SUITE 3400, 888 3 RD ST SW, CALGARY, AB T2P 5C5	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD 16-21-73-10W6M	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre SEPARATOR	Overall Length/Longueur totale 12' S/S	Serial No./ N° de série 0148	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. T7747.21	National Board No./ N° National Board 2006-034-300 REV0		

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>		ASME Section VIII	Division I	Addenda/Supplément N° de cas '04ED'05AD	Code case No. N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: <i>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</i>					
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur		Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of cours Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog.
SHELL	SA-516-70N	0.875"	1/8"	36" O/D	1	RT1	100%	1150 F	60 MIN	RT1	100%	2

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thicken. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côté sous pression
LEFT	SA-516-70N	0.8125"	1/8"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	CONVEX
RIGHT	SA-516-70N	0.8125"	1/8"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	CONVEX
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)										Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pression Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29° C) Temp. min. (inférieure à -29° C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
VESSEL	705 PSI	150 F	-20 F	917 PSI

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube/Sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre					Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
PSV ON PIPING AS PER UG-125		

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
MW	M1	24"CL300	RFWN	SA-350-LF2/516-70N	1"	SA-516-70N	UW-16.1C	HEAD
INLET, OUTLET	N1,2	8"CL300	RFWN	SA-105N/106-B	0.906"	N/A	UW-16.1C	SHELL
LSHH,LSLL	N12,13 ,14	4"CL300	RFWN	SA-105N/106-B	0.674"	N/A	UW-16.1C	SHELL
PSV	N5	3"CL300	RFWN	SA-105N/106-B	0.6"	N/A	UW-16.1C	SHELL
MISC	(12)	2"CL300	RFWN	SA-105N/106-B	0.343"	N/A	UW-16.1C	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Oeilles	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches
Yes/ Oui	No./ Nbre	No./ Nbre	SADDLE	(Where and How/ Méthode et endroit)
☐	☒			SHELL

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

DWG 2006-034-300 REV 0
IMPACT TEST - NO PER UG20(f) 1-5
85 CU FT

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial T7747.21

Manufacturer
Constructeur CADO INDUSTRIES INC

Signature _____ Date AUG 18 2006

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature _____
Date _____

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by
employé par ABSA

of/ de Alberta

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN T7747.21 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature _____ Date AUG 18 2006

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by
employé par

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature _____ Date _____