

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA – the pressure equipment safety authority

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel ☐**MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant STOCK	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Unknown	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Unknown	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" OD 3-Phase Vertical Separator	Overall Length/Longueur totale 7'-6" S/S	Serial No./ N° de série 25577	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P7298.21 & A4589.3	National Board No./ N° National Board 1345-01 Rev.2/1		

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>		ASME	Division	Addenda/Supplément	Code case No. N° de cas
		Section VIII, 2004	1	2005	
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:					
<i>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</i>					
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur Identifying Stamp/ Estampe d'identification			

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog.
Shell	SA-106-B	0.843"	0.0625"	16" OD	SMLS	N/A	1.0	N/A	N/A	1	Spot 0.7	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais min.	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Surép. Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Cortical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph.	Flat Diameter Diam. plat	Side to pression Côté sous pression
Top Head	SA-516-70N	0.790"	0.0625"			2:1				Concave
Bottom Head	SA-516-70N	0.790"	0.0625"			2:1				Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boutons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)										
Mat'l Spec./ Spéc. du mat.										
Grade										
Size/ Dimension										

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pression Construit pour une pression maximale de marche permise		At max. temp. A une temp. max.		Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)		Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)	
Vessel	1480 Psig		100 F		-20 F		1925 Psig	

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tubesheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais, corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
----------------	-----------	-------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
See attached AB-25A								

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui ☒ No/ Non ☐	Lugs/ Ombelles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) Bottom Head
--	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	--

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Construction Drawing #: 1345-03 Rev.4
Impact Test exempt per UG 20f, UCS 66 (c)
Safety Relief Valve is the responsibility of the end user.
Volume: 8.9 Cubic Feet (0.25 Cubic Meter)

Radiography circ. seam: SPOT per UW-11a5b

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial P7298.21 & A4589.3

Manufacturer
Constructeur Panax Oil & Gas Inc.

Signature [Signature] Date Feb. 15, 2006

Certificate of Compliance - Field Work/**Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name

Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par **ABSA**

of/ de **Alberta**

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge
and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with
the Provincial registration CRN **P7298.21 & A4589.3**

and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit
l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC
et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature Harold Wake Date Feb 15/06

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by

employé par

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and
the installation of the items and state that to the best of my knowledge and
belief the construction and assembly of the items are in accordance with the
Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et
l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de
l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature

Date

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

MANUFACTURER'S DATA REPORT
SUPPLEMENTARY SHEET

① 504925

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2	
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant STOCK	
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ Nom et adresse Unknown	
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ Adresse Unknown	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" OD 3-Phase Vertical Separator	Serial No./ N° de série 25577	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P7298.21 & A4589.3		Drawing No./ N° de dessin 1345-01 Rev. 2/1

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
N2 Inlet	1	CL 600 - 3"	RFWN / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.600"	---	UW-16.1[c]	Shell
N3 Gas Outlet	1	CL 600 - 3"	RFWN / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.600"	---	UW-16.1[c]	Top Head
C1 P.I.	1	1/2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C2a/b HC LG	2	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C3a/b H2O LG	2	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C4 T.I.	1	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C5 H2O Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C6 HC Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C7 P.S.V.	1	1"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C8a/b Inspection	2	1 1/2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C9 H.L.S.D	1	2"	CPLG	SA-105N	CL 6000	---	UW-16.1[c]	Shell
C10 HC LC	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C11 H2O LC	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C12 Drain	1	CL 3000 - 2"	CPLG / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.436"	---	UW-16.1[c]	Bottom Head

Other/ Autres

Date Feb. 15, 2006 Name Panax Oil & Gas Inc. Signed [Signature] (Representative)

Date Feb 15, 2006 Name Harold Lake Inspector's Signature [Signature]

(Manufacturer/ Constructeur) (Print Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)