

AD622668

Corrected Copy
March 14, 2013

AB-25 (Side 1) 2011-08

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 - 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel ☐

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3		
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3		
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Stock		
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Stock		

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Corps	Overall Length/Longueur totale	Serial No./ N° de série	Year built/Année de fabrication
Vertical 3 Phase Separator	2438mm em/sm	12801	2013
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No./ N° National Board		
T5394.231	N/A		
		Drawing No./ N° de dessin	
		V06-413 Rev.1	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

ASME	Division	Section	ASME	Supplément	Code case No. N° de cas
VIII	1	B51	VIII	2011a	N/A

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ NO d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur
		Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement therm.		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections		
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog.	
Shell	SA-516-70N	25.4mm	3.2mm	610mm	1	Full	100%	621°C	60min	1	Full	100%	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thicken. Épais. minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle cotique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côté sous pression
Top	SA-516-70N	23.8mm	3.2 mm			2:1				Concave
Bottom	SA-516-70N	23.8mm	3.2 mm			2:1				Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boutons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)										

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie du l'appareil	Constructed for max. allowable working pression Construct pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -20°C) Tempo. min. (inférieure à -20°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'essai (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	9,928 Kpa.	54°C	-29°C	14,892 Kpa.

622668

AB-25 (Side 2)

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais, corrosion	Attachment Mode d'attachement

Jacket/ Chemise

Type of Jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
1	60.3mm	Shell

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcing material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
Inlet / Outlet	2	88.9mm	CL600 RFWN	SA-105/SA-106-B	16.24mm	SA-515-70N	UW 16.1(c)	Shell / Top Head
H.L.S.D./L.L.C	3	60.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell
Dumps/Drain/Inspection	4	60.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell / Bottom Head
Sight Glass / Temperature Indicator	5	26.7mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell
Pressure Indicator	1	21.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell
PSV	1	60.3mm	CL600 RFWN	SA-105/SA-106-B	16.24mm	N/A	UW 16.1(c)	Shell

Supports/ Supports

Start/ Juppe	Lugs/ Orellies	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
Yes/ Oui	No/ Non	No/ Nbre	N/A	Welded to bottom head

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume: 76 cubic meters
Original MDR had wrong serial number
Except from impact test requirements as per UG 20(0.1 to 5)
Hydrostatically tested in the Vertical Position
Nozzle to shell weld is full penetration

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial T5394.231

Manufacturer
Constructeur RJV Gasfield Services

Signature Date FEB 21 2013

Certificate of Compliance- Field Work/ Certificat de conformité - installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name

Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector employed by (employer name) AIBSA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. T5394.231 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

at (inspected location) précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien T5394.231 et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur Jason Reihman AB-248 NB 12099 A

Signature Date MAR 14 2013

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au

chantier

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector

employed by (employer name) AIBSA

have inspected the items not covered by the Certificate of Shop Inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

at (inspected location) précité et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature

Date