

DECLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial/Partiel ☐

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complètement correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer: Nom et adresse du constructeur PLAINS OIL LTD, #5,803-24 AVE S.E., CALGARY, ALBERTA T2G 1P5
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee: Nom et adresse du client ou de son représentant CANADIAN OCCIDENTAL PETROLEUM 1500, 635-8 AVE S.W., CALGARY, ALBERTA T2P 3Z1
Ultimate owner Utilisateur	Name and address: Nom et adresse AS ABOVE
Location of installation Lieu d'installation	Address: Adresse EAGLESIAH ALTA. L.S.D. 16-09-77-25 W5M

Pressure vessel/Appareil Type: Genre	Serial No. N° de série	Year Built/Année de fabrication	Overall Length/Long. totale
GAS SWEETENING VESSEL	1061 V100	1993	6494
Provincial Registration No. - C.A.N. N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No. N° National Board	Drawing No. N° de dessin	Clearance Diameter
K-9761.2		1061 B501 REV.2	1219

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51.

La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51

ASME	Division	Addenda/Supplément	Code case No. N° de cas
Sec VIII	1	1991	

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts: Nom de la composante	Item No. N° d'item	Manufacturer's Name: Nom du constructeur	Identifying Stamp: Estampe d'identification

Description	Material/Matériau	Thickness/Épaisseur	Corr. Allow./Surp. de corr.	Diameter/Diamètre	Overall Length/Long. totale	Number of courses/Nombre de sections	Girth Joints/Joins de circonférence		Longitudinal Joints/Joins longitudinaux		P.W.H.T. Treatment/therm.		
							Type	R.T. Radiog.	Type	R.T. Radiog.	Efficacy/Efficacité	Temp	Time/Durée
#1	SA 516-70N	50.8	3.2	1219	4877	2	D.B.	FULL	D.B.	FULL	1.0	621	2 HR.

Description	Material/Matériau	Min. Thick./Épais. min.	Corr. Allow./Surp. corr.	Crown Radius/Rayon couron.	Knuckle Radius/Rayon d'arc	Ellipse Ratio/Rapp. ellipse	Conical Apex Angle/Angle conical	Hemish. Radius/Ray. hémisph.	Flat Diameter/Diam. plat	Edge to Pressure/Cont. sous pression
TOP	SA 516-70N	50.03	3.2			2:1				CONCAVE
BTM	"	"	"			"				"

Removable bolts used (describe other fastenings)

Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attaché)

Matl Spec./Spec. du mat.

Grade

Size/Dimension

Pressure - Temperature/Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure 8274 KPA Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp./A une temp. max. 49 °C	Min. Temp. (when less than 29°C) Temp. min. (inférieure à 29°C) -29 °C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) 12411 KPA Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
GAS SWEETENING VESSEL				

(A)2843777

Tube Section/Faisceau tubulaire		Material/Matériau		Diameter/Diamètre		Nominal Thickness/Epaisseur nominale		Corr Allow/Surepas corrosion		Attachment/Mode d'attachement	
Tube Section/Faisceau tubulaire		Material/Matériau		Diameter/Diamètre		Nominal Thickness/Epaisseur nominale		Corr Allow/Surepas corrosion		Attachment/Mode d'attachement	
Tube material/Matériau des tubes		Diameter/Diamètre		Nominal Thickness (gauges)/Epaisseur nominale (calibre)		Number/Nombre		Type: Straight or U/Type: Droit ou U		Heating Surface/Surface de chauffe	

Jacket/Chemise		Jacket closure/Jacket closure		Proof Test/Pression d'épreuve		Heating Surface/Surface de chauffe		Sketch/Schéma	
Type of Jacket/Genre de chemise		Jacket closure/Jacket closure		Proof Test/Pression d'épreuve		Heating Surface/Surface de chauffe		Sketch/Schéma	

Safety Valve Outlets/Souppes de sûreté		
Number/Nombre	Dimension	Location/Endroit

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures								
Purpose/But	Number/Nombre	Dimension	Type	Material/Matériau	Nominal Thickness/Epaisseur nominale	Reinforcement material/Matériau de renfort	How attached/Genre d'attaches	Location/Endroit

Supports/Supports		Legs/Pieds		Other/Autres (Description)		Attached/Attachés (Where and How/Méthode et endroit)	
Yes/Oui	No/Non	Legs/Pieds No./Nbre	Other/Autres (Description)	Attached/Attachés (Where and How/Méthode et endroit)		WELDED TO HEADS	

Remarks/Observations (Cubical capacity/Volume)	
CAPACITY: 6.00M ³ IMPACT TESTED PER U.G. 84 15ft/LBS @ -29°C *NB-CODE CASE 2053	

Certificate of Compliance/Certificat de conformité		Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine	
We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.		I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par <u>BOILER & PRESSURE VESSEL SAFETY</u>	
Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.		of <u>GOV'T OF ALBERTA</u>	
Provincial Registered Design Enregistrement provincial <u>K9741.2</u>		Have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CAN and the requirements of standard CSA B51. K9741.2	
Manufacturer/Constructeur <u>PLAINS OIL LTD.</u>		as inspected l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51	
Signature <u>[Signature]</u> Date <u>93-06-25</u>		Inspector's Name <u>G. GORDON</u>	
		Nom de l'inspecteur <u>G. GORDON</u>	
		Signature <u>[Signature]</u> Date <u>93-06-25</u>	

Certificate of Compliance / Certificat de conformité		Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection au chantier	
Field Work		I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par	
We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.		Have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.	
Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.		as inspected les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux	
Installer's Name / Nom de l'installateur		Inspector's Name / Nom de l'inspecteur	
Signature		Signature	

MANUFACTURERS' DATA REPORT SUPPLEMENTARY SHEET

As required by the provisions of the ASME Code Rules, Section VIII, Division 1

1. Manufactured by	PLAINS OIL LTD. #5,803-24 AVE S.E. CALGARY,ALBERTA T2G 1P5					
	(Name and Address of Manufacturer)					
2. Manufactured for	CANADIAN OCCIDENTAL PETROLEUM 1500,635-8 AVE S.W. CALGARY,ALBERTA T2P 3Z1					
	(Name and Address of Purchaser)					
3. Location of Installation	AS ABOVE EAGLESHAM,ALTA L.S.D. 16-09-77-25 WSM					
	(Name and Address)					
4. Type	VERT	GAS SWEETENING VESSEL	Vessel No.	1061 V100	K9741.7	1061-R501 REV.7
	Horiz./Vert.	Tank, etc.		Mtr Serial	CRN	Dwg.

[illegible]

Date 93-06-25 PLAINS OIL LTD. Signed [Signature]
Manufacturer
Date 930625
Authorized Inspector's Signature [Signature] Commissions ALTA
Province & Number