

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
Alberta Boilers Safety Association
200, 4208 - 97 Street
Edmonton AB T6E 5Z9
Partial/ Partiel ☐

AB-25 (side 1) 00/07
A 477159

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Startec Refrigeration Services Ltd., 7664-10th Street N.E., Calgary, Alberta, T2E 8W1	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Devon Canada Corp., 1600, 324-8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 2Z5	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Devon Canada Corp., 1600, 324-8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 2Z5	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse 15-03-81-04-W6M	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 60" Vertical Suction Scrubber	Overall Length/Longueur totale 8'0"/2438 mm	Serial No./ N° de série SPV 02-053	Year built/Année de fabrication 2002
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P-3596.2	National Board No./ N° National Board		Drawing No./ N° de dessin SPV 01-012A Rev B

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME	Division 1	Addenda/Supplément	Code case No. N° de cas 2001
--	------	---------------	--------------------	------------------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement therm.		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp. Durée	Type	R.T. Radiog.	
SHELL	SA 516 70 N	.5"/12.7 mm	0.0625"/ 1.58 mm	60"/1524 mm	1	FULL	1.0		1	SPOT	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray Hemisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côté sous pression
TOP	SA 516 70 N	.562"/ 14.3 mm	0.0625"/ 1.58 mm			2:1				Concave
BOTTOM	SA 516 70 N	.562"/ 14.3 mm	0.0625"/ 1.58 mm			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ Spec. du mat.	Grade	Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Complete Vessel	270 psi 1862 kPa	150°F 66°C	-20°F -29°C	405 psi 2792 kPa

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surepais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauges) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of Jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension 1"	Location/ Endroit SHELL (C7)
----------------	-----------------	---------------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
N1 - GAS INLET	1	10" NPS	RFWN/PIPE	SA 105 N/ SA 106 B	150W/ 500"	SA 516 70 N	UW 16.1 (c)	SHELL
N2 - GAS OUTLET	1	10" NPS	RFWN/PIPE	SA 105 N/ SA 106 B	150W/ 500"	SA 516 70 N	UW 16.1 (c)	SHELL
C1, C2 A/B, C7, C8, C9 A/B, C11 - DRAIN/ LSH/ PSV/ SPARE/ COIL (IN/OUT)/ VENT	8	1"	CPLG/PIPE	SA 105 N/ SA 106 B	6000# .250	INTEGRAL	UW 16.1 (c)	SHELL
C3 A/B, C4 - LG/ TI	3	3/4"	CPLG	SA 105 N	6000#	INTEGRAL	UW 16.1 (c)	SHELL
C5 - PI	1	1/2"	CPLG	SA 105 N	6000#	INTEGRAL	UW 16.1 (c)	SHELL
C6, C10 - INSPECTION	2	2"	CPLG	SA 105 N	6000#	INTEGRAL	UW 16.1 (c)	HEAD/ SHELL
M1 - MANWAY	1	18"	RFWN/PIPE	SA 105 N/ SA 106 B	150#	SA 516 70 N	UW 16.1 (c)	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Orelles	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
Yes/ Oui ☒ No/ Non ☐	No./ Nbre 2	No./ Nbre		

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

SPOT RADIOGRAPHY PER UW 11(a)(5)(b)

IMPACT EXEMPT PER SECTION UG-20(f)(1-5)

VOLUME: 196.25 cu.ft. (5.56 m³)

SERVICE: W.O.G.

BUILT TO MANUFACTURE DRAWING NO. SPV 02-053 REV 1

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial P-3596.2

Manufacturer
Constructeur **Stamco Refrigeration Services Ltd.**

Signature [Signature] Date 12/02/02

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par **Alberta Boilers Safety Association**

of/ de **Alberta**
have inspected the above vessel and state that to the best of my
knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in
accordance with the Provincial registration CRN **P-3596.2**
and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et ai déclaré que je sais, crois que le constructeur a construit
l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC
et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature [Signature] Date DEC 02 2002

Certificate of Compliance - Field Work/

Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name

Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate
and the installation of the items and state that to the best of my knowledge
and belief the construction and assembly of the items are in accordance
with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et
l'installation de l'appareil et, autant que je sais, la construction et l'assemblage de
l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name

Nom de l'inspecteur

Signature

Date