

A 614236

**MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complet et correctement rempli doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

<b>Manufactured by</b> Rushon Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, Alberta T6S 1B2	<b>Manufactured for</b> Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant T.A.K. Oilfield Sales & Services Ltd. Box 1418 4307-46 <sup>th</sup> Avenue Stettler, AB T0C 2L0	<b>Ultimate owner</b> Name and address/ Nom et adresse T.A.K. Oilfield Sales & Services Ltd. Box 1418 4307-46 <sup>th</sup> Avenue Stettler, AB T0C 2L0	<b>Location of installation</b> Address/ Adresse LSD: UNKNOWN
---	--	---	---

<b>Vertical Separator</b>	Overall Length/Longueur totale 8'-0"	Serial No./ N° de série C27021.VS	Year built/Année de fabrication 2012
<b>Pressure vessel/ Appareil</b>	Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. L9189.213	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin S-20ST-A-Rev.0

<p>The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code. Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.</p>			
<p>The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</p>		ASME Section VIII 2004	Division 1
<p>Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</p>		Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur
<p>Identifying Stamp/ Estampe d'identification</p>			

Description	Material	Thickness	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter	Type	R.T. Radiog.	Efficiency	Temp.	Time	Type	R.T. Radiog.	Number of courses	Number of sections
Shell	SA-516-70N	0.875"	0.0625"	20"OD	1	FULL	100%	N/A	N/A	1	70%	1	1

Description	Material	Min. Thicken. Epais minm.	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Crown. Rayon	Knuckle Radius	Pettit rayon	Ellipse Ratio	Conical Apex Angle	Hemisp. Ray.	Flat Diameter	Side to pressure	Removable bolts used (describe other fastenings)		Grade	Size/ Dimension
												Top	Bottom		
Heads/ Têtes	SA-516-70N	0.8125"	0.0625"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	N/A	Concave	Concave			

<b>Pressure - Temperature/ Pression - température</b>	<p>Constructed for max. allowable working pressure/ Construit pour une pression maximale de marche permise 1440 Psig</p> <p>At max. temp. A une temp. max. 130°F</p> <p>Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C) -20°F</p> <p>Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) 2160 Psig (Hydro)</p>	Vessel
---	---	--------

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS  
ABSA, the pressure equipment safety authority  
9410 - 20<sup>th</sup> Avenue  
Edmonton, AB T6N 0A4  
Partial/ Partiel

614236

**Tube Section / Faisceau tubulaire**

Attachment Mode d'attachement	Corr. Allow. Surtépais. corrosion	Heating Surface Surface de chauffe
Tube material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)
Tube material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Number / Nbre
Type (Straight or U)	Heating Surface Surface de chauffe	Attachment Mode d'attachement

**Jacket Chemise**

Type of jacket / Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch / Schéma
-----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	-----------------

**Safety Valve Outlets / Soupapes de sûreté**

Number / Nombre	Dimension	Location / Endroit	Located on Shell
-----------------	-----------	--------------------	------------------

**Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures**

Purpose / But	Number	Dimension	Type	Material	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location / Endroit
*****								

**Supports / Supports**

Skirt / Jube	Yes / Oui	No / Non	Lugs / Orelles	No. / Nbre	Legs / Pieds	No. / Nbre	Other / Autres (Description)	Attached / Attachés (Where and How / Méthode et endroit)
--------------	-----------	----------	----------------	------------	--------------	------------	------------------------------	---

**Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)**

Volume = 15.5 Cubic FT. Impact test exempt as per UG-20(f) 1-5 & UCS-66(c).  
 \*\*\*\*See Supplementary Sheet for Form No. AB-25A for Nozzles & Openings.  
 Vessel Tested in Vertical position. RT PER UW11 (a) 5 (b) Construction Dwg. # S-20ST-A Rev. 6  
 "PSV installed by others"

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design L9189.213  
 Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd.

Manufacturer  
 Signature  
 Date JUN 8 / 12

**Certificate of Compliance - Field Work / Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name  
 Signature  
 Date

**Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector employed by ABSA, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. L9189.213 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this certificate, nor the inspector nor his or her employer in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

at inspecte l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relative à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name  
 Signature  
 Date

A 614236

MANUFACTURER'S DATA REPORT

SUPPLEMENTARY SHEET

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 - 20<sup>th</sup> Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

<b>Manufactured by</b>	Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, AB T6S 1B2
<b>Manufactured for</b>	T.A.K. Oilfield Sales & Services Ltd. Box 1418 4307-46th Avenue Stettler, AB T0C 2L0
<b>Ultimate owner</b>	T.A.K. Oilfield Sales & Services Ltd. Box 1418 4307-46th Avenue Stettler, AB T0C 2L0
<b>Location of installation</b>	LSD # UNKNOWN

Pressure vessel/ Appareil

<b>Typel Genre</b>	Vertical Separator
<b>Serial No./N° de série</b>	C27021.VS
<b>Year built/Année de fabrication</b>	2012
<b>Drawing No./N° de dessin</b>	S-20ST-A-Rev.0
<b>Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C.</b>	L9189.213
<b>National Board No./N° National Board</b>	

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number	Dimension	Type	Material	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Reinforcement Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
INLET	1	NPS 3	CL 600 RFVN / PIPE /	SA-106-B / SA-105-N	0.600"	N/A	FIG. UW-16.1 (c)	SHELL
OUTLET	1	NPS 3	CL 600 RFVN / PIPE /	SA-106-B / SA-105-N	0.600"	N/A	FIG. UW-16.1 (c)	TOP HEAD
DRAIN	1	NPS 2	CL 600 RFVN / PIPE /	SA-106-B / SA-105-N / SA-234-WPB	0.343"	N/A	FIG. UW-16.1 (c)	BOTTOM HEAD
LC WATER	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
INSP. / WATER OUT	1	2.375" ID	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
LC COND.	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
LG COND.	2	NPS 3/4	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
HLSD	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
TI	1	NPS 3/4	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
PI	1	NPS 1/2	TOL	SA-105-N	CL. 6000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL
PSV	1	NPS 1	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW-16.1 (a)	SHELL

Other/ Autres RUSHTON JOB # C3444 UNIT A

Date: June 8/12  
 Name: Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd.  
 (Manufactureur/ Constructeur)  
 Name: HBILLEY  
 (Print Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)  
 Date: JUN 8 2012  
 Name: \_\_\_\_\_  
 (Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)  
 Signed: \_\_\_\_\_  
 (Representative)  
 Signature: \_\_\_\_\_  
 AB 95 NB 12143 A, B