

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 - 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel

A 622518

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3		
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3		
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Stock		
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Stock		

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical 3 Phase Separator	Overall Length/Longueur totale 2438mm sm/m	Serial No./ N° de série 12693	Year built/Année de fabrication 2012
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. T5394.231		National Board No./ N° National Board N/A	Drawing No./ N° de dessin V05-413 Rev.1

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME	Division	Addendal/Supplément	Code case No. N° de cas
	Section VIII	1	2011a	N/A

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement thermique		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp. Durée	Type	R.T. Radiog.		
Shell	SA-516-70N	25.4mm	3.2mm	610mm	1	Full	100%	621°C	75min	1	Full	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Rayon Hemisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
Top	SA-516-70N	23.8mm	3.2 mm	-----	-----	2:1	-----	-----	-----	Concave
Bottom	SA-516-70N	23.8mm	3.2 mm	-----	-----	2:1	-----	-----	-----	Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pression Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	9,928 Kpa.	54°C	-29°C	14,892 Kpa.

A 622518

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Corr. Allow. / Surépais. corrosion	Attachment / Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Number/ Nbre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)	Heating Surface / Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
1	60.3mm	Shell

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Reinforcement material / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location/ Endroit
Inlet / Outlet	2	88.9mm	CL600 RFWN	SA-105/SA-106-B	15.24mm	SA-516-70N	UW 16.1(c)	Shell / Top Head
H.L.S.D./L.L.C	3	60.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell
Dumps/Drain/PSV/Inspection	5	60.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell / Bottom Head
Sight Glass / Temperature Indicator	5	26.7mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell
Pressure Indicator	1	21.3mm	Coupling	SA-105	CL6000	N/A	UW 16.1(c)	Shell

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui <input checked="" type="checkbox"/> No/ Non <input type="checkbox"/>	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
	No	No	N/A	Welded to bottom head

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume-(.76 cubic meters)
 Except from impact test requirements as per UG 20(f) 1 to 5
 Hydrostatically tested in the Vertical Position
 Nozzel to shell weld is full penetration

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
 Enregistrement provincial T5394.231

Manufacturer
 Constructeur R/J Gasfield Services

Signature _____ Date OCT 11 2012

**Certificate of Compliance - Field Work/
 Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
 Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

Inspector's Name
 Norm de l'inspecteur _____
 Signature _____

Date _____

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector (Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par (employeur par) ABSA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. T5394.231 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

I inspected l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a constitué l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien T5394.231 et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
 Norm de l'inspecteur Jason Reinhart, AB 248 NB 12899 A

Signature _____ Date OCT 11 2012

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector (Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par ABSA

have inspected the items not covered by the Certificate of Shop inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

J'ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
 Norm de l'inspecteur _____
 Signature _____

Date _____