

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA – the pressure equipment safety authority
200, 4208 - 97 Street
Edmonton AB T6E 5Z9

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL**

Partial/ Partiel

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

④ 548818

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant C & T Equipment Sales & Rentals Ltd. Bay #3, 208 Sylvaire Close, Sylvan Lake, AB T4S 2H6	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Unknown	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Unknown	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" OD 3-Phase Vertical Separator	Overall Length/Longueur totale 7'-6" S1S	Serial No./ N° de série 25778	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. – C.R./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P7298.21 & A4589.3	National Board No./ N° National Board 1345-01 Rev.2/1		

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII, 2004	Division 1	Addenda/Supplément 2005	Code case No. N° de cas
--	----------------------------	---------------	----------------------------	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog.
Shell	SA-106 Gr. B	0.843"	0.0625"	16" OD	SMLS	N/A	1.0	N/A	N/A	1	Spot 0.7	1
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thicken. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon.	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp. Radius Ray. Hémisp	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
Top Head	SA-516-70N	0.790"	0.0625"	0.0625"	0.0625"	2:1	-----	-----	-----	Concave
Bottom Head	SA-516-70N	0.790"	0.0625"	0.0625"	0.0625"	2:1	-----	-----	-----	Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)										

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1480 Psig	100 F	-20 F	1925 Psig

0548818

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Corr. Allow. / Surepâis: corrosion	Attachment / Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) / Epaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
1	1"	Shell

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Reinforcement / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location/ Endroit
See attached AB-25A								

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Oeilles	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches
Yes/ Oui <input checked="" type="checkbox"/> No/ Non <input type="checkbox"/>	No./ Nbre	No./ Nbre		(Where and How/ Méthode et endroit)
				Bottom Head

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Construction Drawing #: 1345-03 Rev.12
 Impact Test exempt per UG 20f, UCS66(c)
 Safety Relief Valve is the responsibility of the end user.
 Volume: 8.9 Cubic Feet (0.25 Cubic Meter)

Radiography circ. seam: SPOI per UW-11a5b

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design P7298.21 & A4589.3
 Enregistrement provincial
 Manufacturer / Constructeur Panax Oil & Gas Inc.
 Signature [Signature] Date MAR 20 2006

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name _____
 Norm de l'installateur _____
 Signature _____
 Date _____

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by ABSA employé par _____

of/ de Alberta have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN P7298.21 & A4589.3 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC _____ et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name A. Grumbach AB94A
 Norm de l'inspecteur _____
 Signature [Signature] Date March 20 2006

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by _____ employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name _____
 Norm de l'inspecteur _____
 Signature _____
 Date _____

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
SUPPLEMENTARY SHEET**

548818

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consigner/ Nom et adresse du client ou de son représentant C & T Equipment Sales & Rentals Ltd. Bay #3, 208 Sylvaire Close, Sylvan Lake, AB T4S 2H6	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Unknown	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Unknown	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" OD 3-Phase Vertical Separator	Serial No./ N° de série 25778	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P7298.21 & A4589.3	National Board No./ N° National Board Drawing No./ N° de dessin 1345-01 Rev. 2/1	

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material/ Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
N2 Inlet	1	CL 600 - 3"	RFWN / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.600"	---	UW-16.1[c]	Shell
N3 Gas Outlet	1	CL 600 - 3"	RFWN / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.600"	---	UW-16.1[c]	Top Head
C1 P.I.	1	1/2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C2a/b HC LG	2	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C3a/b H2O LG	2	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C4 T.I.	1	3/4"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C5 H2O Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C6 HC Outlet	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C7 P.S.V.	1	1"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C8a/b Inspection	2	1 1/2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C9 H.L.S.D	1	2"	CPLG	SA-105N	CL 6000	---	UW-16.1[c]	Shell
C10 HC LC	1	2"	CPLG	SA-105N	CL 6000	---	UW-16.1[c]	Shell
C11 H2O LC	1	2"	TOL	SA-105N	CL 3000	---	UW-16.1[a]	Shell
C12 Drain	1	CL 3000 - 2"	CPLG / Pipe	SA-105N / SA-106B	0.436"	---	UW-16.1[c]	Bottom Head

Other/ Autres

Date **MAR 20 2006**

Name **Panax Oil & Gas Inc.**

(Manufacturer/ Constructeur)

Signed

Date **March 20, 2006**

Name

A. Grambach AB994
(Print Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)

Inspector's
Signature

(Representative)