

ALBERTA LABOUR
General Safety Services Division
Boilers Branch
6th Floor, 10808 - 99 Avenue
Edmonton, Alberta
T5K 0G2

Job 85-76

Partial/Partiel Model FWG-800 G/W

**DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
POUR TOUT GENRE DE CHAUDIERE SAUF AQUATUBULAIRE**

Upon shipment of a boiler this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of boilers.

Au moment de l'expédition d'une chaudière, ce formulaire complète correctement doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

| | |
|---|---|
| Manufactured by Construit par | Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur Saskatoon Boiler Mfg. Co. Ltd., 2011 Quebec Ave., Saskatoon, Sask. |
| Manufactured for Construit pour | Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant FMS Engineers/Partec Lavalin, 3rd Flr., 909 - 5th Ave. SW, Calgary, Alta. |
| Ultimate owner Utilisateur | Name and address/Nom et adresse Dome Petroleum Ltd., Wembley Gas Plant, Wembley, Alberta |
| Location of installation Lieu d'installation | Address/Adresse Dome Petroleum Ltd., Wembley Gas Plant, Wembley, Alberta |

| | | |
|--|---|---|
| Boiler/Chaudière | Serial No./N° de série 3706 | Year built/Année de fabrication 1985 |
| Type (HRT, etc.)/Genre (HRT, etc.) Three Pass Marine Power Boiler | National Board No./N° National Board --- | Drawing No./N° de dessin B137D |
| Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. D-9610.2 | | |

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

| | | | | |
|--|-------------------------------------|--|---|--------------------------------|
| The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et le façonnage sont conformes à ACNOR B51. | ASME Sec I | Division --- | Address/Supplément Summer '85 | Code case No./N° de cas --- |
| Manufacturers' partial data reports, property identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report and attached to this report: Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport: | | | | |
| Names of parts/Nom de la composante ITEM 3 - 100% G.S.S.B. CHANGES PAIRTE | Item No./N° d'item ITEM 3 - 100% | Manufacturer's Name/Nom du constructeur SASKATON BOILER MANUFACTURING | Identifying Stamp/Stamp d'identification RECEIVED OCT - 7 1985 | |

| | | | | | |
|---|--|--------------------|---|--------------|-----------------------------|
| Boiler shells or drums/Viroles de chaudière ou ballons | Material Specification No./N° spécification du matériau SA-516-70 | Grade SA-516-70 | Inside Length/Long. interne 239-5/8" | TS/TS 98" | Thickness/Epaisseur 5/8" |
|---|--|--------------------|---|--------------|-----------------------------|

| | | |
|---|---|---|
| Longitudinal Joints Joints longitudinaux | Girth Joints Joints de circonférence | Heads/Têtes |
| Seamless/Welded Sans soudure | Seamless/Welded Sans soudure | Material Specification No./N° spéc. du matériau N.A. |
| Joint Efficiency/Efficacité du joint 100% | Welded/Soudé <input checked="" type="checkbox"/> | Flat Plate <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Discs/A catottes <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Thickness/Epaisseur <input type="checkbox"/> |
| *As compared to seamless/*compare à un joint sans soudure | | |

| | |
|--|--|
| Tube sheet/Plaque tubulaire | Boiler tubes/Tubes |
| Material Specification No./N° spéc. du matériau SA-516-70 | Material Specification No./N° spéc. du mat. SA-178 |
| Thickness/Epaisseur 5/8" | No./Nbre 289 |
| Grade SA-516-70 | Length/Longueur 240" |
| | Outside Diameter, rif various, give min. and max./Diamètre ext. (Si variable min. et max.) 2 1/2" |
| | Gauge (Thickness)/Jauge (Épaisseur) AWG-10 OCT 0 2 1985 |

A 244050
OCT 21/85
MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR ALL TYPES OF BOILERS EXCEPT WATERTUBE

224050

| | | | | |
|---|---|-------------------|---|------------------------------|
| furnace No. N° de foyer | Size (O.D. or W. x H.) Dia. (dia. ext. ou L. x L.) | Length Longeur | Each section/Longueur de chaque section | Total length/Longueur totale |
| One Un | 45 1/2" O.D. | 19' 11" | Rings on 10-7/8" Centers | |
| Staybolts No. Nbre d'états boulons | Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat. | Grade | Size/Trou | Net area Section efficace |
| N.A. | | | | |
| Stays or braces/Étais ou attaches | | | | |
| Location Localisation | Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat. | Type | Total Net Area Surt. eff. totale | Fit PFT-32 L/I |
| a) Above tubes F.H. Au-dessus des tubes T. AV. | SA-36 | Diag | 18.50 | 1.077 |
| b) Above tubes F.H. Au-dessus des tubes T. AV. | SA-36 | Diag | 18.50 | 1.077 |
| c) Below tubes F.H. Au-dessous des tubes T. AV. | | | | |
| d) Below tubes R.M. Au-dessous des tubes T. AR. | | | | |
| e) Through stays Étais traversants | | | | |
| f) Dome braces Attache du Dôme | | | | |

| Firetube Boiler only Chaudière ignifugible seulement | |
|---|--------------------------------|
| Area to be stayed Surface à être étagée | Max. A.W.P. Pres. max. M.P. |
| 1145 | 200 |
| 1145 | 200 |

| Other parts/Autres composantes | | | | | |
|--------------------------------|--------|----------|---------------------|----------------|-----------------|
| Water Baffle Plates | SA-516 | Grade 70 | Size 18-5/8" x 127" | Thickness 5/8" | Max. A.W.P. 200 |
| Water Baffle Cap | SA-285 | Grade C | Size 4" x 127" | Thickness 3/8" | Max. A.W.P. 200 |

| Openings/Ouvertures | | | | | |
|---|------------|-----------|---|----------------------|--|
| Blow off (No., size, type and location) Vidange (Nbre, dim., type et localisation) (1) 2" x 3000# Cplg Shell Bottom | | | | | |
| Manholes (No., size and location) Trous d'homme (Nbre, dim., et localisation) (1) 14" x 15" 300#, Shell Top (5) 3 1/2" x 11", Shell (1) 2-3/4" x 3 1/2", Bottom Front | Total 6 | | | | |
| Safety valves/Souape de surete | | | | | |
| No./Nbre | Size/Diam. | Type | Prov., registr. No. N° d'entr. prov. | Capacity Capacité | Setting (Code Par. and/or formula) (Para. du code et/ou formule) |
| Two | 2" x 3" | Fig. K-20 | 02247.0-8 | 36,660 | PG-46 |
| Stop hydrostatic test Essai hydrostatique en usine | 300 psi | 200 psi | | | |

| Heating elements/Éléments chauffants | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|
| No./Nbre | Size Dimension | Rating/Puissance (kW) | Installed Installée | Location/Localisation |
| | | | | |
| Electrodes/Électrodes | | | | |
| No./Nbre | Size Dimension | Rating/Puissance (kW) | Installed Installée | Location/Localisation |
| | | | | |

| | |
|--|--------------------------------|
| Certificate of Compliance/Certificat de conformité We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51. Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51. | |
| Provincial Registered Design Enregistrement provincial | D-9610.2 |
| Manufacturer Constructeur | Saskatoon Boiler Mfg. Co. Ltd. |
| Inspector's Name Nom de l'inspecteur | O. H. Hudson |
| Dept. of Labour | Saskatchewan |
| Signature Signature | <i>[Signature]</i> |
| Date | Sept. 13/85 |

| | |
|--|--------------------|
| Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employed by employed par of of of have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN D-9610.2 and the requirements of standard CSA B51 ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51. | |
| Inspector's Name Nom de l'inspecteur | O. H. Hudson |
| Dept. of Labour | Saskatchewan |
| Signature Signature | <i>[Signature]</i> |
| Date | Sept. 13/85 |