

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
 Alberta Boilers Safety Association
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9
 Partial/ Partiel

AB-25 (side 1) 0007

A 518533

MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL

DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant STOCK
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Unknown
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Unknown

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" O.D. Three Phase Separator	Overall Length/ Longueur totale 7'-6"	Serial No./ N° de série 24189	Year built/ Année de fabrication 2004
Provincial Registration No. -- C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. CRN: P7298.21	Sask: CRN A4589.3	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin 1345-01 REV-2

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section ASME VIII	Division 1	Addenda/ Supplément 2003	Code case No. N° de cas
--	---------------------------	---------------	-----------------------------	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report.
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport.

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell	SA-106-B	0.844"	0.0625"	16" O.D.	SMLS	N/A	100%	N/A	N/A	1	RT-2	1
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Repp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp. Radius Ray. Hémisp.	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
Head	SA-516Gr. 70N	0.790"	0.0625"	----	----	2:1	----	----	----	Concave
Head	SA-516Gr. 70N	0.790"	0.0625"	----	----	2:1	----	----	----	Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Bouillons amovible utilisés (décrire tout autre attache)							Mat'l Spec./ Spéc. du mat.	Grade	Size/ Dimension	

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure a -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1480 Psig	100 F	-20 F	1925 Psig

④518533

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment/ Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/ Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface/ Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure/ Fermeture de chemise	Proof Test/ Pression d'épreuve	Heating Surface/ Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit Safety Valve to be in Piping
----------------	-----------	---

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number/ Nombre	Dimension	Type	Material/ Matériau	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Reinforcement material/ Matériau de renfort	How attached/ Genre d'attaches	Location/ Endroit
See Attached AB-25A								

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Lugs/ Oreilles No./Nbre	Legs/ Pieds No./Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) Bottom Head
---	----------------------------	-------------------------	-----------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Construction drawing No. 1345-03 Rev. 4
Impact test Exempt per UG 201(1-5).
Safety Relief Valve is the responsibility of the end user.
Volume-8.9 Cu. Ft.

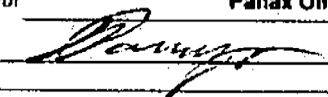
Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial **P7298.21 / A4589.3**

Manufacturer
Constructeur **Panax Oil & Gas Inc.**

Signature  Date **04 OCT 2004**

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____


Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector.
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par **Alberta Boilers Safety Association**

of/ de **Alberta**
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN **P7298.21 / A4589.3** and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC _____ et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur **A. Grumbach AB94**

Signature  Date **04 OCT 2004**

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector.
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur _____

Signature _____ Date _____

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
 Alberta Boilers Safety Association
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9

518533 AB-25A 00-12

MANUFACTURER'S DATA REPORT
 SUPPLEMENTARY SHEET

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Panax Oil & Gas Inc. 3730-69th Avenue, Edmonton, AB T6B 2V2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant STOCK
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Unknown
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Unknown

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 16" O.D. Three Phase Separator	Serial No./ N° de série 24199	Year built/ Année de fabrication 2004
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C CRN: P7298.21	National Board No./ N° National Board Sask: CRN A4589.3	Drawing No./ N° de dessin 1345-01 REV-2

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
N2 Inlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-106B/SA-105N	0.600"	-- -- --	UW-16.1(c)	Shell
N3 Outlet	1	3" - 600#	RFWN / Pipe	SA-106B/SA-105N	0.600"	-- -- --	UW-16.1(c)	Top Head
C1 PI	1	1/2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C2 a/b H.C. L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C3 a/b H2O L.G.	2	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C4 TI	1	3/4"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C5 H2O OUTLET	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C6 H.C. OUTLET	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C7 P.S.V.	1	1"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C8 a/b INSPECTION	2	1.900"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C9 H.L.S.D.	1	2"	CPLG.	SA-105N	6000#	-- -- --	UW-16.1(c)	Shell
C10 H.C. L.C.	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C11 H2O L.C.	1	2"	TOL	SA-105N	3000#	-- -- --	UW-16.1(a)	Shell
C12 DRAIN	1	2" - 3000#	CPLG. / Pipe	SA-105N	0.436	-- -- --	UW-16.1(c)	Bottom Head

Other/ Autres

Date **04 OCT 2004**

Name **Panax Oil & Gas Inc.**
 (Manufacturer/ Constructeur)

Signed 
 (Representative)

Date **Oct 4, 2004**

Name **A. Grumbach AB94**
 (Print inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)

Inspector's
 Signature 