

0949  
04223

(A) 2659530  
2659547

ALBERTA LABOUR  
General Safety Services Division  
Boilers Branch  
6th Floor, 10808 - 99 Avenue  
Edmonton, Alberta  
T5K 0G2

MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial  Partiel

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer Nom et adresse du constructeur
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee Nom et adresse du client ou de son représentant
Ultimate owner Utilisateur	Name and address Nom et adresse
Location of Installation Lieu d'installation	Address Adresse

Pressure vessel / Appareil			
Type / Genre	Serial No. / N° de série	Year built / Année de fabrication	Overall Length / Long. totale
SEPARATOR (GAS/WATER)	04222, 04223	1990	7'6"
Provincial Registration No. - C.R.N. N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No. / N° National Board	Drawing No. / N° de dessin	Diameter / Diamètre
F7238.23		2L-600	24"

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51 La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51	ASME Sec VIII	Division I	Addenda Supplement 1989	Code case No. N° de cas
--	------------------	---------------	-------------------------------	----------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:  
Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts / Nom de la composante	Item No. / N° d'item	Manufacturer's Name / Nom du constructeur	Identifying Stamp / Estampe d'identification

Shell / Virole													
Description	Material / Matériau	Thickness / Épaisseur	Corr. Allow. / Sûreté de corr.	Diameter / Diamètre	Overall Length / Long. totale	Number of courses / Nombre de sections	Girth Joints / Joints de circonférence		Longitudinal Joints / Joints longitudinaux			R.W.M.T. / Traitement	
							Type	R/T Radius	Type	R/T Radius	Efficiency / Efficacité	Temp.	Time / Durée
SHELL	SA516-70	.5	.062	24"	5'	1	1	FULL	1	FULL	1	--	--

Heads / Têtes											
Description	Material / Matériau	Min. Thicn. / Épais. min.	Corr. Allow. / Sûreté de corr.	Crown Radius / Rayon de courb.	Annular Radius / Rayon annulaire	Ellipse Ratio / Rapport ellipse	Conical Apex Angle / Angle conique	Hemish. Radius / Rayon hémisph.	Flat Diameter / Diam. plat	Stress	Type

Removable bolts used - describe other fastenings. Boulons amovibles utilisés - décrire tout autre attaché	Mat. Spec. / Spéc. du mat.	Grade	Size / Taille
--	----------------------------	-------	---------------

Pressure - Temperature / Pression - température			
Pressure vessel / Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression max. admissible	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. when operating Temp. min. d'opération
		100°F	

A2659547

Tube Section Faisceau tubulaire		Type of Tube / Matière des tubes		Nominal Diameter / Diamètre nominal		Nominal Thickness / Épaisseur nominale		Joint Allowance / Surcroît de soudure		Attachment / Mode de rattachement	
Tube Material / Matière des tubes		Joint / Soudure		Nominal Thickness / Épaisseur nominale		Gauge / calibre		Type / Straight or U Type / Droit ou U		Heating Surface / Surface de chauffe	

Jackel/Chemise		Type of Jackel / Genre de chemise		Jackel Closure / Fermeture de chemise		Proof Test / Pression d'épreuve		Heating Surface / Surface de chauffe		Sketch Schema	
----------------	--	-----------------------------------	--	---------------------------------------	--	---------------------------------	--	--------------------------------------	--	---------------	--

Safety Valve Outlets / Soupapes de sûreté		
Number / Nombre	Dimension	Location / Endroit
1	2"	SHELL

Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures									
Purpose / But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Reinforcement / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location / Endroit	
GAUGE	3	1/2 3/4	TOL	SA105	3000	--	WELD	SHELL	
OUTLET/LLO INLET	2	3"	NOZZLE	SA106	.300	SA516-70	WELD	SHELL	
	1	2"	NOZZLE	SA106	.436	--	WELD	TOP/HEAD	
DRAIN	1	2"	WELD 90	SA224/WFB	sch 160	--	WELD	BTM/HEAD	
CONTROLLER	1	4"	NOZZLE	SA106	.331	SA516-70	WELD	SHELL	

Supports / Supports				
Skirt / Jupe	Legs / Pieds	Other / Autres (Description)	Attached / Attaches (Where and How / Méthode et endroit)	
Yes / Oui <input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/>	No / Nbre	No / Nbre	BTM HEAD/WELD	

Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)

.47M<sup>3</sup> or 16.6 Cu. Ft.  
 M.D.M.T. -20 °F at 600psi  
 UG20 IMPACT TESTING NOT REQUIRED

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial: P7235.23

Manufacturer / Constructeur: BROMLEY MECH. SERVICES (1985) LTD.

Signature: [Signature] Date: Sept 7 1990

**Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector / Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employed by PROVINCE of ALBERTA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN F7235.23 and the requirements of standard CSA B51

a) inspecté l'appareil précité et autant que je sache crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial / NEC et les exigences de la norme ACNOR B51

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: H. MATHESON

Signature: [Signature] Date: Sept 7/90

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité Field Work**

We certify that the field installation of the parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux

Name of Installer / Nom de l'installateur: \_\_\_\_\_

**Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector / Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employed by \_\_\_\_\_

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations

a) inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et autant que je sache la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: \_\_\_\_\_