

ALBERTA LABOUR
 Alberta Boilers Safety Association
 100, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9
 Partial/ Partiel

A490470
MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

For shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.
 Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by / Construit par	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Ave. N.E. Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for / Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Ultimate owner / Utilisateur	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Location of installation / Lieu d'installation	Address/ <i>Adresse</i> LSD# 04-09-63-11 W6M

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Separator	Serial No/ N° de série C1791C.VS	Year built/ Année de fabrication 2003	Overall Length/ Longueur totale 10'-6" OAL
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. L8528.2	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin S-24ST-A Rev. 0	Diameter/ Diamètre 24" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>	ASME 2001 Edition Sec VIII	Division 1	Addenda/ Supplément	Code case No. N° de cas
---	----------------------------------	---------------	------------------------	----------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ <i>Nom de la composante</i>	Item No./ <i>N° d'item</i>	Manufacturer's Name/ <i>Nom du constructeur</i>	Identifying Stamp/ <i>Estampe d'identification</i>

Shell/ Virole

Description	Material <i>Matériau</i>	Thickness <i>Épaisseur</i>	Corr. Allow. <i>Surépais.</i>	Diameter <i>Diamètre</i>	Overall Length <i>Long</i>	Number of courses <i>Nombre de</i>	Girth Joints <i>Joints de circonférence</i>		Longitudinal Joints <i>Joints longitudinaux</i>			P.W.H.T. <i>Traitement therm</i>	
							Type	R.T. Radiog	Type	R.T. Radiog	Efficiency <i>Efficacité</i>	Temp	Time <i>Durée</i>
Shell	SA-516-70N	1.00"	0.0625"	24" O.D.	8'-0" S/S	1	1	Spot	1	Full	100%		

Heads/ Tetes

Description	Material <i>Matériau</i>	Min. Thickn. <i>Épais. minim.</i>	Corr. Allow <i>Surép. Corr.</i>	Crown Radius <i>Rayon couron.</i>	Knuckle Radius <i>Petit rayon</i>	Ellipse Ratio <i>Rapp. ellipse</i>	Conical Apex Angle <i>Angle conique</i>	Hemisph. Radius <i>Ray. Hemisph</i>	Flat Diameter <i>Diam. plat.</i>	Side to pressure <i>Côte sous pression</i>
Heads	SA-516-70N	0.9375"	0.0625"			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ <i>Spec. du mat.</i>	Grade	Size/ <i>Dimension</i>
-----------------------------------	-------	------------------------

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part <i>Partie de l'appareil</i>	Constructed for max. allowable working pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche permise</i>	At max. temp. <i>A une temp. max.</i>	Min. Temp. (when less than 29°C) <i>Temp. min. (inférieure à 29°C)</i>	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i>
Vessel	9928 KPa	54°C	-29°C	14893 KPa

