

ALBERTA LABOUR
 Alberta Boilers Safety Association
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9
 Partial/ Partiel

A490460
MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.
 Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Ave. N.E. Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Devon Canada Corporation 1600, 324 - 8 Avenue SW Calgary, Alberta T2P 2Z5
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> LSD# 04-03-63-11 W6M

Pressure vessel/ Appareil			
Type/ <i>Genre</i> Vertical Separator	Serial No./ <i>N° de série</i> C1791G.VS	Year built/ <i>Année de fabrication</i> 2003	Overall Length/ <i>Longueur totale</i> 10'-6" OAL
Provincial Registration No. - C.R.N./ <i>L8528.2</i> <i>N° d'enregistrement provincial - N.E.C.</i>	National Board No./ <i>N° National Board</i>	Drawing No./ <i>N° de dessin</i> S-24ST-A Rev. 0	Diameter/ <i>Diamètre</i> 24" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>	ASME 2001 Edition Sec VIII	Division 1	Addenda/ <i>Supplément</i>	Code case No. <i>N° de cas</i>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	---------------	-------------------------------	-----------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ <i>Nom de la composante</i>	Item No./ <i>N° d'item</i>	Manufacturer's Name/ <i>Nom du constructeur</i>	Identifying Stamp/ <i>Estampe d'identification</i>

Description	Material <i>Matériau</i>	Thickness <i>Épaisseur</i>	Corr. Allow. <i>Surépais.</i>	Diameter <i>Diamètre</i>	Overall Length <i>Long</i>	Number of courses <i>Nombre de</i>	Girth Joints <i>Joints de circonférence</i>		Longitudinal Joints <i>Joints longitudinaux</i>			P.W.H.T. <i>Traitement therm</i>	
							Type	R.T. <i>Radio</i>	Type	R.T. <i>Radio</i>	Efficiency <i>Efficacité</i>	Temp	Time <i>Durée</i>
Shell	SA-516-70N	1.00"	0.0625"	24" O.D.	8'-0" S/S	1	1	Spot	1	Full	100%		

Description	Material <i>Matériau</i>	Min. Thickn. <i>Épals minim.</i>	Corr. Allow <i>Surép. Corr.</i>	Crown. Radius <i>Rayon couron.</i>	Knuckle Radius <i>Petit rayon</i>	Ellipse Ratio <i>Rapp. ellipse</i>	Conical Apex Angle <i>Angle conique</i>	Hemisph. Radius <i>Ray. Hémisph</i>	Flat Diameter <i>Diam. plat.</i>	Side to pressure <i>Côte sous pression</i>
Heads	SA-516-70N	0.9375"	0.0625"			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings) <i>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)</i>	Mat'l Spec./ <i>Spéc. du mat.</i>	Grade	Size/ <i>Dimension</i>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	-------	------------------------

Pressure - Temperature/ Pression - température			
Pressure Vessel Part <i>de l'appareil</i>	Constructed for max. allowable working pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche permise</i>	At max. temp. <i>A une temp. max.</i>	Min. Temp. (when less than 29°C) <i>Temp. min. (inférieure à 29°C)</i>
Vessel	9928 KPa	54°C	-29°C
Test pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i>			14893 KPa



Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tubeshet/ Plaque tubulaire	Material/ Matière	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickne./ Epaisseur nominale	orr. Allow./ épais. corrosion	Attachment/ Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/ Epaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U)/ Type (Droit ou U)	Heating Surface/ Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure/ Fermeture de chemise	Proof Test/ Pression d'épreuve	Heating Surface/ Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 1"	Location/ Endroit Located on shell.
---------------------	-----------------	----------------------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number/ Nombre	Dimension	Type	Material/ Matériau	Nominal Thickness/ Epaisseur nominale	Reinforcement material/ Matériau de renfort	Now attached/ Genre d'attaches	Location/ Endroit

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
Yes/ Oui No/ Non [x] I I				Welded to bottom head.

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume = 0.66 m3
 Impact test not required as per UG-20-(f) 1-5
 *****See Supplementary Sheet for Form No. AB 25 for Nozzles & Openings.
 Vessel Tested in Vertical position. Construction Dwg # S-24ST-A Rev. 2
 UW-11 (a) 5 (b) PSV installed by Rushton.

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design L8528.2
 Enregistrement provincial

Manufacturer RUSHTON GAS & OIL EQUIPMENT (199) LTD.
 Constructeur

Signature *Alan K. Leif* Date *MAR. 07, 2003*

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspecton en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
 employed by

employé par **ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION**
 où de **ALBERTA**

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN L8528.2 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
 Nom de l'inspecteur

Signature *[Signature]* Date **MAR 11 2003**

Certificate of Compliance - Field Work/

Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
 Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
 employed by

employé par
 have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
 Nom de l'inspecteur

Signature

Date