



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/18/01581** Page / Pagina: **1 / 8**
 Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944 1
 24044 Dalmine (BG) - Italy
 +39 035 560 111 tel
 +39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item: 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603.41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Delivery Notes / Avvisi di spedizione	Delivery Notes / Avvisi di spedizione
Job Number: 0031193588 / 000010 Shipping note: 99482899 - 15/12/2017 Address: 2875-64 Avenue	Town: T6P 1R Edmonton Country: Canada

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp Temp. di prova	Y.S.			U.T.S.			Elongation / Allungamento					
			Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Dimensioni mm	Area Area mm ²		EUL 0.5%	Req.	Req. Max.	Min: 359.00	Min: 455.00	Max: 530.00	Max: 625.00	0.93	Lo	Min.	Min.	Obt.
975539	M5116/C	2	B	QT	Ss	L	38.00 x 10.30	391.90	+20	434.00	515.00	0.84	2"	50.0	35.0%	41.0%					
975539	M5117	2	B	QT	Ss	L	38.05 x 10.43	397.30	+20	477.00	561.00	0.85	2"	50.0	35.0%	38.0%					
975539	M5118/C	2	B	QT	Ss	L	38.02 x 10.35	394.00	+20	440.00	528.00	0.83	2"	50.0	35.0%	35.5%					

B: Body / Corpo	Max: Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Ss: Strip specimen / Rettangolare
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Req. Max: Required maximum / Massimo richiesto	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
Lo: Initial length / Lunghezza iniziale	Obt: Obtained / Ottenuto	Req: Required / Richiesto	Y.S: Yield Strength / Snervamento
Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Ori: Orientation / Orientamento	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/18/01581** Page / Pagina: **2 / 8**
 Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944 / 1
 24044 Dalmine (BG) - Italy
 +39 035 560 111 tel
 +39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item: 43094007		Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz		Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m	
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.		Schedule / Scheda:		Length / Lunghezza: 36.089 ft ÷ 38.714 ft 11000 mm ÷ 11800 mm		Quantity / Quantità: 1603.41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

		Composition % / Composizione %																
		x 100								x 1000				x 10000				
		C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	CC	P	S	Ti	Nb	V	B			
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	P	Max	25	135	50	40	30	12	40	40	25	10	110	20	80	10
				Min	--	40	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
975539	M5116/C	2	H	10	92	21	14	18	4	16	25,4	14	2	2	1	40	1	
975539	M5117	2	P	9	92	21	14	18	5	16	23,6	13	2	1	1	40	2	
975539	M5117	2	P	9	89	20	14	18	4	17	23	12	1	1	2	30	1	

CC: C + Fx*(Mn/6+Si/24+Cu/15+Ni/20+(Cr+Mo+V
 H: Heat / Colata Min: Minimum / Minimo
 +Nb)/5+5*B Max: Maximum / Massimo P: Product / Prodotto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZZA ATTRAVERSO LO SPESSORE

Required values Valori richiesti			Individuals / Individuali			Average / Media			Hardness type / Tipo de durezza: vickers												Formula applied / Formula Applicata		
			Min: --	Max: 248,0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --	Minimum martensite / martensite minima: (%) --														
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition		Quad.	Scale Scala	OD				MW				ID								
			Ls	Sc			1	2	3	4	Dist. (mm)	Avg.	1	2	3	4	Dist. (mm)	Avg.					
975539	M5116/C	2	B	QT	1	HV10	175,0	182,0	180,0	182,0	-1,50	179,8	156,0	157,0	155,0	153,0	155,3	156,0	155,0	155,0	1,5	155,8	
975539	M5117	2	B	QT	1	HV10	213,0	223,0	213,0	219,0	-1,50	217,0	175,0	177,0	176,0	171,0	174,8	166,0	169,0	168,0	166,0	1,5	167,3
975539	M5118/C	2	B	QT	1	HV10	178,0	186,0	190,0	193,0	-1,50	186,8	164,0	162,0	161,0	163,0	162,5	160,0	163,0	158,0	160,0	1,5	160,3

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestare a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/18/01581** Page / Pagina: **3 / 8**
 Date / Data: **February 05, 2018**

Datamine S.p.A. - Datamine plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944
 24044 Datimino (BG) - Italy
 +39 035 660 111 fax
 +39 035 660 3827 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item: 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3	Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft ÷ 38.714 ft 11000 mm ÷ 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603.41 ft 122700.3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZZA ATTRAVERSO LO SPESSORE

Avg: Average / Media	ID: Internal Diameter / Diametro interno	MW: Middle Wall / Centro da spessore	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
B: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	OD: Outside Diameter / Diametro esterno	Var: Variation / Variazione
Dist: Distance from outer diameter / Distanza dal diametro esterno	Max: Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato	
	Min: Minimum / Minimo	Quad: Quadrant / Quadrante	

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: T				Unit / Unità: JOULE				Shear area / Area duttile %							
Position/Posizione:				Temp: - 48				Unit/Unità: °C				Ind.Min.Reg: 14 Req.Min.Avg: 20				Ind.Min.Reg: 50 Req.Min.Avg: 85			
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Zone Zona	Lot N° Lotto N°	Ls	Sc	Size / Dimensione mm	Results / Risultato				Results / Risultato								
							1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.					
975539	M5116/C	outside	2	B	QT	10 x 7,50	320,0	313,0	316,0	316,0	100	100	100	100					
975539	M5117	outside	2	B	QT	10 x 7,50	292,0	300,0	261,0	284,0	100	100	100	100					
975539	M5118/C	outside	2	B	QT	10 x 7,50	313,0	316,0	313,0	314,0	100	100	100	100					

Avg: Average / Media	Minimo singolo richiesto	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minima media richiesta	T: Transversal / Trasversale
B: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta		Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: L				Unit / Unità: JOULE							
Position/Posizione:				Temp: - 48				Unit/Unità: °C				Ind.Min.Reg: 11 Req.Min.Avg: 14			
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Zone Zona	Lot N° Lotto N°	Ls	Sc	Size / Dimensione mm	Results / Risultato								
							1	2	3	Avg.					
975539	M5116/C	outside	2	B	QT	10 x 7,50	317,0	315,0	317,0	316,0					

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copie, deve attestarne e suoi nomi la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:
01/18/01581

Page / Pagina:
4 / 8

Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 Lugina 1944
 24044 Dalmine (BG) - Italy
 +39 035 560 111 tel
 +39 035 560 3837 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norma o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603,41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Avg: Average / Media	Minimo singolo richiesto	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
B: Body / Corpo	L: Longitudinal / Longitudinale	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minima	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	LS: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	

FLATTENING TEST / PROVA DI SCHIACCIAMENTO

Standard / Norma:							Standard / Norma:						
Heat N° Colata N°	Lot N° Lotto N°	Sample N° Prova N°	Zone Zona	Sc	Test Frequency Frequenza prova	Result Esito	Heat N° Colata N°	Lot N° Lotto N°	Sample N° Prova N°	Zone Zona	Sc	Test Frequency Frequenza prova	Result Esito
975539	2	M5113	E1	QT	pipes of the lot	Good /Buono	975539	2	M5115	E1	QT	pipes of the lot	Good /Buono
975539	2	M5114/C	E1	QT	pipes of the lot	Good /Buono							

E1 / E2: Ends of Sampling / Estremità della provetta QT: Quenched and tempered / Bonificato Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestare a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:
01/18/01581

Page / Pagina:
5 / 8

Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 (Sghe) 36044
 24044 Dalmine (BG) - Italy
 +39 035 562 111 fax
 +39 035 590 3827 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603,41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

HYDROSTATIC TEST / PROVA IDRAULICA

Pressure / Pressione		Time / Tempo	Results / Risultato
Unit / Unità	Value / Valore	Seconds / Secondi	
MPa	13.8	5	Satisfactory / Soddisfacente

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

**STANDARD EDITIONS
EDIZIONI NORME**

Standard: CSA Z245.1 Year: 2014	Norma: CSA Z245.1 Anno: 2014
Standard: ASTM A 333 Year: 2016	Norma: ASTM A 333 Anno: 2016
Standard: ASME SA 333 Year: 2015	Norma: ASME SA 333 Anno: 2015
Standard: NACE MR0175/ISO 15156 Year: 2015	Norma: NACE MR0175/ISO 15156 Anno: 2015
Standard: NACE MR0103/ISO 17945 Year: 2015	Norma: NACE MR0103/ISO 17945 Anno: 2015

**PRODUCT DESCRIPTION NOTES
NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Note 1 is the full description of the 'Product type' SEAMLESS HOT FINISHED TUBES FOR LOW TEMPERATURE SERVICES (WITH SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS)	La nota 1 è la descrizione completa del 'Tipo prodotto' TUBI S.S. DI QUALITA' FINITI A CALDO PER IMPIEGHI A BASSE TEMPERATURE (CON RICHIESTE SUPPLEMENTARI)
Note 2 is the full description of the 'Standard or specification' ACCORDING TO ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 PSP00374/3, NACE MR01.75/01.03 + TEMP LP CANADA R.8	La nota 2 è la descrizione completa delle 'Norme o specifiche' NORMA ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 PSP00374/3, NACE MR01.75/01.03 + TEMP LP CANADA R.8
Note 3 is the full description of the 'Steel grade'	La nota 3 è la descrizione completa del 'Grado acciaio'

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione, sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/18/01581**
 Page / Pagina: **6 / 8**
 Date / Data: **February 05, 2018**

Dainnie S.p.A. - Dainnie plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944
 24044 Dainnie (BG) - Italy
 +39 035 560 111 fax
 +39 035 560 3627 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm ± 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603,41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

PRODUCT DESCRIPTION NOTES
 NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

STEEL GR 1 ASTM A 333 ASME SA 333,GR.6 A/SA 333,CSA Z.245.1 GR.359 CAT.11 SS NDE Note 4 is the full description of the 'Ends' BEVELLED AS PER ASTM A 106 ANGLE 30 DEG., DRW CT4 - 8395	ACC. GR 1 ASTM A 333 ASME SA 333,GR.6 A/SA 333,CSA Z.245.1 GR.359 CAT.11 SS NDE la nota 4 è la descrizione completa delle 'estremità' SMUSSATI SECONDO ASTM A 106 ANGOLO 30 GRADI, DIS. CT4 - 8395
--	--

Supplementary Information
 Informazioni supplementari

Country of melt: ITALY Continuous casting and fully killed	Paese di colaggio acciaio: ITALIA Colaggio continuo ed acciaio di tipo calmato
--	--

Supplementary Information
 Informazioni supplementari

AFTER INSPECTION OPERATION, THE MATERIAL HAS NOT A RESIDUAL MAGNETISM GREATER THAN 20 GAUSS HARDNESS HRC 22 MAX, ACCORDING TO NACE MR0175/ISO 15156 HARDNESS HBW 248 MAX, ACCORDING TO NACE MR0103 ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ELECTROMAGNETIC TEST WITH SATISFACTORY RESULT (LONG/EXT TAVARURA 10%) PIPES HAVE BEEN QUENCHED AND TEMPERED: AUSTENITISING TEMP. AT 920°C FOR 11 MINS, QUENCHED IN WATER AND TEMPERED AT 670°C FOR 24 MINS. ALL PIPES HAVE BEEN TESTED FOR LAMINATION DETECTION BY U.T., WITH SATISFACTORY RESULT THE ENDS (FOR 150 mm) HAVE BEEN TESTED BY DRY MAGNETIC PARTICLES, WITH SATISFACTORY RESULT BEVEL SURFACE HAVE BEEN TESTED BY DRY MAGNETIC PARTICLES	PRIMO LE OPERAZIONI DI CONTROLLO, IL MATERIALE NON PRESENTA UN MAGNETISMO RESIDUO SUPERIORE A 20 GAUSS DUREZZA HRC 22 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. NACE MR0175/ISO 15156 DUREZZA HBW 248 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. NACE MR0103 I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO ELETTROMAGNETICO CON ESITO SODDISFACENTE (LONG/EST TAVARURA 10%) TUTTI I TUBI SONO STATI BONIFICATI: RISCALDATI A 920°C PER 11 MIN, TEMPERATI IN ACQUA E RINVENUTI A 670°C PER 24 MIN. I TUBI SONO STATI CONTROLLATI PER LA RICERCA DI DOPPI SPessori CON ULTRASUONI, CON ESITO POSITIVO. LE ESTREMITA' DEI TUBI SONO STATE CONTROLLATE (PER 150 mm) CON PARTICELLE MAGNETICHE SECCHE, CON ESITO SODDISFACENTE GLI SMUSSI SONO STATI CONTROLLATI CON PARTICELLE MAGNETICHE
--	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilascia copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:
01/18/01581

Page / Pagina:
7 / 8

Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
 24044 Engadine (BG) - Italy
 +39 035 560 1111 fax
 +39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft ÷ 38.714 ft 11000 mm ÷ 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603,41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Supplementary Information
 Informazioni supplementari

FOR LAMINATIONS CHECK, WITH SATISFACTORY RESULT
 ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ULTRASONIC INSPECTION FOR
 TRANSVERSAL/LONGITUDINAL INSIDE/OUTSIDE
 DEFECTS (NOTCH 10,0%) WITH SATISFACTORY RESULT
 THE UNINSPECTED ENDS HAVE BEEN EXAMINED BY MANUAL U.T. FOR DEFECTS
 LONGITUDINAL/TRANSVERSAL INSIDE/OUTSIDE (NOTCH 10,0%),
 LAMINATION, WITH SATISFACTORY RESULT

SEAMLESS HOT FINISHED PIPES
 VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT
 STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE
 THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER,
MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE
 NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE
 Tenaris IT identification number for MTC: 57t\i'6R

SECCHE PER LA RICERCA DOPPI SPessori AFFIORANTI, CON RISULTO
 SODDISFACENTE
 TUTTI I TUBI SONO STATI CONTROLLATI CON U.S. PER LA RICERCA DI DEFETTI
 TRASVERSALI/LONGITUDINALI INTERNI/ESTERNI
 (RIFATURA 10,0%) CON RISULTO SODDISFACENTE
 LE ESTREMITA' NON CONTROLLATE IN AUTOMATICO SONO STATE CONTROLLATE
 CON U.S. MANUALI PER RICERCA DEFETTI LONG./TRASV. INTERNI/ESTERNI
 (RIFATURA 10,0%), DOPPI SPessori, CON RISULTO SODDISFACENTE.
 TUBI SENZA SALDATURA FINITI A CALDO
 IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO RISULTO SODDISFACENTE
 L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINE, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO
 IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE.
 FABBRICATO DA TENARIS DALMINE
 NON RIPARATO MEDIANTE SALDATURA, ESENTE DA MERCURIO E RADIAZIONI
 Numero identificativo Tenaris IT per MTC: 57t\i'6R

MARKING / MARCATURA

Marking
 Marcatura

STENCILING
 _T ASTM ASME A SA 333 CSA Z245.1-14 1/6/359 CAT.II SS LT-45 HOT FINISHED
 SEAMLESS HQ 457 X 10,31 - 113,56 MPA:13,8/NDE _DAT A HEAT: _COLATA MT _MT KG.

VERNICIATURA
 _T ASTM ASME A SA 333 CSA Z245.1-14 1/6/359 CAT.II SS LT-45 HOT FINISHED
 SEAMLESS HQ 457 X 10,31 - 113,56 MPA:13,8/NDE _DAT A HEAT: _COLATA MT _MT KG.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:
01/18/01581

Page / Pagina:
8 / 8

Date / Data: **February 05, 2018**

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
 34044 Dalmine (BG) - Italy
 +39 035 560 113 fax
 +39 035 560 3827 fax



Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item 43094007	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1293842/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 18.000" O.D. x 0.406" W.T. ø 457.00mm O.D. x 10.31mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm ÷ 11800 mm	Quantity / Quantità: 42Pcs/Pz 1603.41 ft 122700,3 lb 488.72 mt 55656 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 76.32 lb/ft 113.58 Kg/m

MARKING / MARCATURA

Marking Marcatura	
_KG NR. _NR MADE IN ITALY LEGEND _T = TENARIS Logo _COLATA = Heat Number _MT = Pipe/Tube Length in meters _KG = Pipe/Tube Weight in kilograms _NR = Pipe/Tube identifier	_KG NR. _NR MADE IN ITALY LEGENDA _T = Logo TENARIS _COLATA = Numero di colata _MT = Lunghezza del tubo in metri _KG = Peso del tubo in chilogrammi _NR = Identificativo numerico del tubo

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Si certifica che il prodotto descritto è stato prodotto, provato, testato e controllato in conformità ai requisiti dell'ordine del cliente. Questo certificato non è una dichiarazione d'origine e non può essere usato come tale.

CUSTOMER THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAGNIA D'ISPEZIONE		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' SIGOLI Gianluca	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABILE DELL'UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' FERRARI Donigio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.