



ZAKŁADOWE ŚWIADECTWO JAKOŚCI
 ATEST / INSPECTION CERTIFICATE / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
 wg EN 10204-3.1

Nr: 279/PO/17
 Rev.-1
 Data: 05.09.2017

SUMITOMO CORPORATION
EUROPE LIMITED SP. ZO.O
ODDZIAŁ W POLSCE
WOLSKA 94 WARSZAWA
02-583 POLAND

Odbiorca / Customer / Empfänger

Kontrakt / to Order Note / zu Lieferanzelge
 Nr: PL/530544669/17-0507
 ARR/17/00507/GJ 4500145031

Specyfikacja/Specification/Spezifikation: Nr: 979/331/08

Wymiary/ Dimensions/Abmessungen:

Numer wagonu - samochodu / Wagon - Truck No/ Wagen Nr: WPR 49862 / WPR 0526A

273 mm x 9.27 mm
 length: 11430 mm - 11790 mm

Nr potwierdzenia Huty / Our Confirm. No / Unsere Auftrags Nr: 735+0789 Lot/Item no:3

Produkt / Product / Erzeugnis:

Seamless steel line pipes with beveled ends.

Normy/ Terms of Delivery / Lieferbedingungen
ASTM A106M - 2015, ASME B 36.10M
ASTM A530/12 table 1, ASTM A106M
NACE MR 0175 / NACE MR0103
 Przep.Odb./wym.Dod./Terms of Deliv. A./or Official
 Regul. Lieferbedingungen u./ o/ amtliche Vorschriften
 Outside rust protected, inside bare.
 Beveled ends.Root face:0.8mm -2.4mm,
 bevel angle 30° -0/+5°

Gatunek / Grade / Güte:

GRADE B

Stan dostawy/State of Delivery/Lieferzust:

Normalized at 880 - 940°C

Hardness isn't higher than 22 HRC (Acc. to NACE MR 0175)

Numer wytopu Heat No. Schmelze Nr.	Kier. próby Sample orientate Proben Lage	Numer próby Sample No. Proba Nr	Granica plast. Yield stress Streckgr			Wydł. Elong. Br.D.	Energia praca Energy work Kerbschlag Arbeit	Kierunek Próby Sample orientate Proben Lage	Typ próby Sample type Typ	Temp. °C	Próba uderzeniowa / Impact test / Kerbschlag			Wart. Średnia Average Mittel	Twardość Hardness Test Härte BHN (HB) Average
			R _{0.2} MPa	R _m MPa	A ₂ %						Udam. Impact value Kerb schlag 1.	Udam. Impact value Kerb schlag 2.	Udam. Impact value Kerb schlag 3.		
Wymagania (Requirements for pipes)/Anforderungen.			min. 240	min. 415	min. 30.0									max. 237	
732070	L	7308	343	487	35.8									143 141 142	

Sposób wytopu stali / Way of casting / Erbschmelzungsverfahren : EAF - Oxygen Electric Arc Furnace.Fully killed steel

Nr wytopu Heat No Schmelze Nr	Ilość szt. Pcs. Mo.	Ilość mł. c. 10. l. M	Masa Wielgłm Masse [kg]	Analiza chemiczna (%) / Chemical Composition (%) / Chemische Zusammensetzung [%]												
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	Ti	Ca
732070		293.16	18654	0.17	0.86	0.20	0.007	0.003	0.020	0.010	0.030	0.002	0.002	0.001	0.000	0.32

HEAT NO. 732070 PIPE NO. 7308,7309,7310,7311,7312,7313,7314,7316,7317,7318,7319,7321,7322,7323,7324,7325,7326,7327,7328,7329,7330,7331,7332,7333,7334.

Badania / Tests / Prüfung:
 Surface and dimensions test - 100% positive results
 Pressure hydramulo test at 10.0 MPa (5s) - 100% positive results
 Flattening test - positive results
 Grain size - 10 (ASTM E112 table 8.1) - positive results
 Billets produced by Arcelor Mittal Polska

Niniejszym potwierdzam się, że dostawa została skontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia. / We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract./Es wird bestätigt, das die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Rury oznakowane / Pipes Markings / Kennzeichnung:
 Acc. to: ASTM A106

Specjalista Kontroli
 Works Inspector
 Der Werksechverständliche

ALCHEMIA S.A.
 Oddział Rurexpol
 Dział Kontroli Jakości

Specjalista
 kontrola jakości odbioru rur
 - Kierownik/Zespołu
 Sebastian Kalka