

## ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

Alberta Boilers' Safety Association  
200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial Partiel

MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL

DECLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

**A 530205**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur <b>FLO-SKID MANUFACTURING IN 6725-86<sup>TH</sup> AVENUE S.E. CALGARY ALBERTA</b>	
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant <b>ENERPLUS c/o GAS LIQUID ENGINEERING 300, 2749-39<sup>TH</sup> Ave, SW, Calgary, AB</b>	
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse <b>ENERPLUS ENERGY 1900, 700-9<sup>TH</sup> Ave, SW, Calgary, AB T2P 4B3</b>	
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse <b>FIREBIRD OIL &amp; GAS BATTERY LSD# 8-11-98-08 W6M</b>	

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre	Overall Length/Longueur totale	Serial No./ N° de série	Year built/Année de fabrication
3 Phase Vertical Separator	7'-6" ±/s	F-2467	2005
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No./ N° National Board	N/A	Drawing No./ N° de dessin 2183-F-2439 Rev 2
R9130.2	N/A		

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51.

La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ NO d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification
N/A	N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux		P.W.M.T. Traitement them		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections	
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type		R.T. Radiog.
Shell	SA-516-70N	1.25"	0.0625"	30"O.D.	1	Full	100%	N/A	N/A	1	Spot	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais min.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
Top/Bottom	SA-516-70N	1.125"	0.0625"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Conc

Removable bolts used (describe other fastenings)  
Boulons amovibles utilisés (décrite tout autre attache)

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Max. Temp. A une temp. max.	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'essais (hydro-pneumatique ou combinaison)
All	1440 PSIG	-20°F	100°F	1872 PSIG

**0530205**

**Tube Section/ Faisceaux tubulaire**

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Cor Allow. / Surepais. corrosion	Attachment / Mode d'attachement
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) / Epaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)	Heating Surface / Surface de chauffe
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

**Jacket/ Chemise**

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

**Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté**

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
		On the pipe (by the Owner), according to UG125

**Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures**

Purpose/ But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Reinforcement / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location/ Endroit
Inlet, Outlet, Water out	3	3"	RFWN C.L.600	SA-106-B, SA-105N	0.5"	N/A	UW16.1 (c)	Shell & Head
Oil out; Drain	12	2"	RFWN C.L.600	SA-106-B, SA-105N	0.344"	N/A	UW16.1(c)	Shell & head
Inspection, LC; H LSD	5	2"	TOL	SA-105N	C.L.3000	N/A	UW16.1(a)	Shell & Head
PSV	1	1 1/2"	TOL	SA-106N	C.L.3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
LG, TI	5	3/4"	TOL	SA-106N	C.L.3000	N/A	UW16.1(a)	Shell
PI	1	1/4"	TOL	SA-106N	C.L.3000	N/A	UW16.1(a)	Shell

**Supports/ Supports**

Skirt/ Jupé	Lugs/ Orellias	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches
Yes/ Oui/ Non <input checked="" type="checkbox"/>	No/ Nbre	No/ Nbre		(Where and How/ Méthode et endroit)
	N/A			Welded to the shell

**Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)**

Cubic Capacity: 36 cft  
 Service: Sweet  
 Radiography: RT-2  
 Impact Exempt Per UCS-66 & UCS-66.1  
 Construction Drawing# 2183-F-2439 Rev 2

**Certificate of Compliance/ Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design **R9130.2**  
 Enregistrement provincial  
 Manufacturer **FLO-SKID Manufacturing Inc**  
 Constructeur  
 Signature **Chujing M** Date **05/03/01**

**Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name  
 Norm de l'installateur  
 Signature  
 Date

**Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by **ABSA**

of/ de **Alberta** have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN **R9130.2** and the requirements of standard CSA B51.  
 ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC

Inspector's Name **S. B. Lee**  
 Norm de l'inspecteur  
 Signature **S. B. Lee** Date **MAR - 2 2005**

**Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.  
 ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name  
 Norm de l'inspecteur  
 Signature  
 Date