

ALBERTA LABOUR  
General Safety Services Division  
Boilers Branch  
6th Floor, 10638 - 99 Avenue  
Edmonton, Alberta  
T5K 0G2

(A) 3031438

MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial/Partiel  1492

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

3031438

<b>Manufactured by Construit par</b>	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur PLAINS OIL LTD. #5, 803 - 24 AVE. S.E. CALGARY, AB. T2G 1P5		
<b>Manufactured for Construit pour</b>	Name and address of Purchaser or Consigner/Nom et adresse du client ou de son représentant OSIS CONSULTING SERVICES LTD. 59 GLAMORGAN DR. S.W. CALGARY, AB. T3E 4Z3		
<b>Ultimate owner Utilisateur</b>	Name and address/Nom et adresse QUADRON RESOURCES LTD. #3540, 205 - 5TH AVE. S.W. CALGARY, AB. T2P 2V7		
<b>Location of installation Lieu d'installation</b>	Address/Adresse STOCK		

<b>Pressure vessel/Appareil</b>	Serial No./N° de série 1439 V010			Year built/Année de fabrication 1994		Overall Length/Long. totale 3653	
<b>Type/Genre</b>	INLET SEPARATOR			ASME		Division	
<b>Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C.</b>	M 4225.2		National Board Drawing No./N° de dessin 1298 B501 REV 4		Diameter/Diamètre 1067		

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51.

La conception, la construction et la façon sont conformes à ACHOR B51.

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report.

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport.

Names of parts/Nom de la composante Item No./N° d'item Manufacturer's Name/Nom du constructeur Identifying Stamp/Étiquette d'identification

Description	Material/Matériau	Thickness/Epaisseur	Corr. Allow. Surélev. de corr.	Overall Length/Long. totale	Diameter/Diamètre	Number of courses/Nombre de sections	Girth Joints/Joins de emboîtement		Longitudinal Joints/Joins longitudinaux		P.W.T. Treatment/Tratement therm.	
							Type	R.T. Rating	Type	R.T. Efficiency/Efficacité		
# 1	SA 516 70N	28.57	1.59	3048	1067	1	D.B.	SEC NOTE	D.B.	FULL	1.0	N/R

Description	Material/Matériau	Min. Thickn. Epais. minim.	Corr. Allow. Surélev. corr.	Crown Radius/Rayon courb.	Knuckle Radius/Petit rayon	Ellipse Ratio/Assoc. ellipse	Camber/Assez Anglé	Membran./Membr.	Flat Diameter/Diam. plat	Spec. to Code/Spéc. au code
HD A	SA516 70N	28.06	1.59			2:1				CONCAVE
HD B	"	27.76	"			"				"

Removable bolts used (describe other fastenings)

Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Pressure - Temperature/Pression - température

Pressure Vessel Part

Partie de l'appareil

INLET SEPARATOR

Construct for max. allowable work - At max. temp.

Construit pour une pression maximale de marche permise

516 KPA

516 KPA

38 °C

-29 °C

<b>Tube Section/Faisceau tubulaire</b> Tubeset/Pique tubulaire		Material/Matériau		Diameter/Diamètre		Nominal Thickness Épaisseur nominale		Corr. Allow. Surepais. corrosion		Attachment/ Mode d'attachement	
Tube material/Matériau des tubes		Diameter/Diamètre		Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)		Number/Nombre		Type (Straight or U) Type (Droit ou U)		Heating Surface Surface de chauffe	

<b>Jackets/Chemise</b>		Type of Jacket/Gente de chemise		Proof Test Pression d'épreuve		Heating Surface Surface de chauffe		Scheme/Schema	
		Jacket Closure Fermeture de chemise						(A) 30 3/4 38	

<b>Safety Valve Outlets/Soufflets de sûreté</b>		Dimension		Location/Endroit	

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures		Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement Matériau de renfort	How attached Gente d'attaches	Location/Endroit
				SEE ATTACHED					

<b>Supports/Supports</b>		Lugs/Orègles		Legs/Pieds		Other/Autres (Description)		Attaches/Attaches	
Yes/Oui <input type="checkbox"/>		No/Non <input checked="" type="checkbox"/>		2 LIFT		2 SADDLES		WELDED TO SHELL	

**Remarks/Observations (Cubical capacity/Volume)**

CAPACITY 2.8m<sup>3</sup>  
 IMPACT EXEMPT PER U.C.S. 66 CURVE "D"  
 R.T. PER U.W. 11(A)(5)(B)

**Certificate of Compliance/Certificat de conformité**  
 We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.  
 Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design  
 Enregistrement provincial M 4225.2

Manufacturer  
 Constructeur PLAINS OIL LTD.

Signature *[Signature]* Date 94-12-06

**Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine**  
 I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employé par BOILER & P.V. SAFETY  
 of GOVERNMENT OF ALBERTA  
 de GOVERNMENT OF ALBERTA  
 have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN M 4225.2 and the requirements of standard CSA B51.  
 ai inspecté l'appareil précité et assure que je sache, crois et les exigences de la norme ACNOR B51.  
 que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial M 4225.2 et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name  
 Nom de l'inspecteur S.B. Bell  
 Signature *[Signature]* Date 6-12-94

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**  
 Field Work  
 We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.  
 Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name  
 Nom de l'installateur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

**Certificate of Inspection / Certificat d'inspection**  
 Field Inspection / Installation au chantier  
 I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employé par \_\_\_\_\_  
 have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.  
 ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name  
 Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

**MANUFACTURERS DATA REPORT SUPPLEMENTARY SHEET (A) 30 31438**

As required by the provisions of the ASME Code Rules, Section VIII, Division 1

1. Manufactured by PLAINS OIL LTD. #5,803 - 24 AVE. S.E. CALGARY, AB. T2G 1P5

(Name and Address of Manufacturer)

2. Manufactured for OSIS CONSULTING SERV. LTD. 59 GLAYORGAN DR. S.W. CALGARY, AB. T3E 4Z3

(Name and Address of Purchaser)

3. Location of Installation QUADRON RESOURCES LTD. STOCK

(Name and Address)

4. Type HORIZ. INLET SEPARATOR Vessel No. 1439 V010 M-4225.2 1298 B501 REV 4

Tank, etc. Inter. Serial CRN Draw.

Purpose	Number	Dimension	Type	Material	Nominal Thickness	Reinforcement Material	How Attached	Location
INLET / GAS OUT	2	114.3	RFWN	SA333-6	17.11	---	WELDED	SHELL
FUT. COND. OUT	1	88.9	"	"	15.24	---	"	"
P.S.V.	1	48.3	"	SA 106 B	7.13	---	"	"
FUT. BRIDLE CONN.	2	60.3	"	"	8.71	---	"	"
DRAIN	1	"	"	"	"	---	"	BOOT HEAD
LSH/LG/TL/PC/PI	7	21.3 + 33.4	TOL CPLG.	SA 105	6000f	---	"	SHELL
LG/LG/WATER OUT.	5	23.4 + 48.3	CPLG.	"	"	---	"	BOOT SHELL
GLYCOL COIL	2	33.4	"	"	"	---	"	"
MANNAY	1	508	RFWN	SA 516 70N	12.7	SA 516 70N	"	SHELL
BOOT	1	457	ROLLED SHELL	"	"	"	"	"
BOOT HEAD	1	"	2:1 HEAD	"	12.44 MIN	"	"	BOOT SHELL

Date 94-12-06

PLAINS OIL LTD. Signed [Signature]

Manufacturer

Date 6-12-94

Authorized Inspector's Signature [Signature]

Commissions

Process & Number