

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 – 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/Partiel ☐

AB-25 (Page 1 of 3) 2015-06

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur Aspire Energy Resources Ltd, 53 Burnt Lake Crescent, Red Deer County, AB T4P 4G3
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant Aspire Energy Resources Ltd, 53 Burnt Lake Crescent, Red Deer County, AB T4P 4G3
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse Aspire Energy Resources Ltd, 53 Burnt Lake Crescent, Red Deer County, AB T4P 4G3
Location of installation Lieu d'installation	Address/Adresse STOCK, Aspire Energy Resources Ltd, 53 Burnt Lake Crescent, Red Deer County, AB T4P 4G3

Pressure vessel/Appareil

Type/Genre Horizontal Separator	Overall Length/Longueur totale 10'0	Serial No./N° de série 500.557	Year Built/Année de fabrication 2015
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. W5760.21		National Board No./N° National Board	Drawing No./N° de dessin 4458 Sht 1&2 Rev 1

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51.
La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.

ASME
Section VIII

Division
1

Edition/édition
2013

Code case No.
N° de cas

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Shell/Viole

Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence			Number of courses Nombre de sections
				Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog	Efficiency Efficacité	
SA516-70N	1.5"	.125"	36" OD	1	Full	100%	1125F	90 min.	1	Full	100%	1

Body Flanges on Shells/Brides de corps sur les coquilles

No.	Type	ID	OD	Flange Thk l'épaisseur de la bride	Min Hub Thk l'épaisseur minimum de moyeu	Material Matériau	How Attached l'attachement de	Location Emplacement	Bolting/boulonnage Spec. & Gr.	
									Num & Size Nombre et la taille	Bolting Material Matériel de boulonnage

Heads/Tetes

Location Top, Bottom, Ends Emplacement Haut, Bas, Extrémités	Material Matériau	Min. Thckn. Épais minim.	Corr. Allow Surép. de Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp. Radius Ray. Hémisp	Flat Diameter Diam plat	Side to pressure Côte sous pression
a Vessel Top	SA516-70N	1.4375"	.125"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave
b Vessel Btm	SA516-70N	1.4375"	.125"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave

MFG Representative/MFG représentant: <i>JH</i>	Date: 10-SEPT-15
Authorized Inspector/inspecteur autorisé: <i>J. T. M.</i>	Date: 10 Sept 2015

Body Flanges on Heads/Brides de corps sur les chefs

Location Emplacement		Type	ID	OD	Flange Thk l'épaisseur de la bride	Min Hub Thk l'épaisseur minimum de moyeu	Material Matériau	How Attached l'attachement de	Serial No: 500,557
Boiling/bouillonnage Spec & Gr									
Num & Size Nombre et la taille									
Bolting Material Matériel de boulonnage									
a									
b									

Pressure - Temperature/Pression - température

Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche prévue Internal: 1440 psi External:	At max. temp. A une temp. max. Internal: 130F External:	Minimum design metal temp. Temp. min. -20F	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) Hydro 1878 psi	Proof Test test de résistance N/A
---	--	--	---	---

Impact Tests/Tests d'impact

Material/Matériau		Welds/Soudures	
Components/composants @ Complete Vessel, Flanges, Studs Components/composants		Production Test/test de production @ Exempt PER UG-20f 1-5, UCS-66a, UCS-66b Paragraph(s)/paragraphe (s)	
Test Temp/essai Température Exempt PER UG-20f 1-5, UCS-66 a,b,c Paragraph(s)/paragraphe (s)		Test Temp/Test de Température Paragraph(s)/paragraphe (s)	
Indicate Components Impact Tested or Exempted/Indiquer Composants impact Testé ou exclus			

Tube Section/Faisceau tubulaire

Tubesheet/Plaque tubulaire Tube material/Matériau des tubes	Material/Matériau Diameter/Diamètre	Diameter/Diamètre Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Nominal Thickness Épaisseur nominale Number/Nbre	Corr. Allow. Surépais. corrosion Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Attachment Mode d'attachement Heating Surface Surface de chauffe
--	--	--	--	--	---

Jacket/Chemise

Type of jacket/Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/Schéma
---------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	---------------

Safety Valve Outlets/Soupapes de sûreté

Number/Nombre 1	Dimension 3"	Location/Endroit Shell
--------------------	-----------------	---------------------------

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures

Purpose/But (Inlet, Outlet, Drain Etc.)	Number Nombre	Diameter or Size	Type	Material Matériau		Nozzle Thickness Épaisseur nominale		Reinforcement Material Matériau de renfort	How Attached Genre d'attaches		Location Endroit
				Nozzle/bec	Flange/bride	Nom.	Corr.		Nozzle/bec	Flange/bride	
Inlet	1	6"	rflwn	N/A	SA105N	1.38"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Gas Outlet	1	6"	rflwn	N/A	SA105N	1.38"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
H2O Outlet	1	4"	RFHB	N/A	SA105N	1.62"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Oil Outlet	1	3"	RFHB	N/A	SA105N	1.24"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
PI, TI	2	2"	rflwn	N/A	SA105N	.660"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
H2O LLSD	1	3"	RFHB	N/A	SA105N	1.24"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Hydrovent	1	2"	rflwn	N/A	SA105N	.660"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Spare/Insp.	2	3"	RFHB	N/A	SA105N	1.24"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Oil LLSD	1	3"	RFHB	N/A	SA105N	1.24"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
HLSD, PSV	2	3"	RFHB	N/A	SA105N	1.24"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Oil Bridle	2	2"	rflwn	N/A	SA105N	.660"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
H2O Bridle	2	2"	rflwn	N/A	SA105N	.660"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	SHELL
Manway	1	18"	RFHB	N/A	SA105N	2.60"	.125"	N/A	U16.1 c	N/A	HEAD

Supports/Supports

Skirt/Jupe Yes/Oui No/Non <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Lugs/Oreilles No./Nbre 2	Legs/Pieds No./Nbre 0	Other/Autres (Description) Saddles-2	Attached/Attaches (Where and How/Méthode et endroit) Welded, Lugs- Shell top, Saddles- Shell Bottom
--	--------------------------------	-----------------------------	---	--

MFG Representative/MFG représentant:

Authorized Inspector/inspecteur autorisé:

Date: **SEPT 10/15**Date: **10 Sept 2015**

Remarks/Observations (Cubical capacity/Volume/Capacité cubique/volume de)Serial No. 500-557

Job#4532, Vessel CRN Drawing: 4458-1 Rev1, 4458-2 Rev1
 All Flange Connections are CL600
 Vessel 67 cu ft, Weight Empty 10,300 lbs
 18" Blind CL600 (20) 1 5/8" x 10 3/4" Studs ASTM 193- B7m NC Thread, (40) 1 5/8" Nuts ASTM 194- 2Hm,

Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51. /Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design/Enregistrement provincial W5760.21Manufacturer/Constructeur Aspire Energy Resources Ltd. Signature _____ Date _____**Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspecton en usine**

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector/Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by (employé par) ABSA of (de) Edmonton, AB have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. W5760.21 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien W5760.21 et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name Joe Tworek NB 12995 A,B AB 261 Signature J. Tworek Date 10-SEPT-15

Certificate of Compliance - Field Work/Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations. /Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name _____ Signature _____ Date _____

Certificate of Field Inspection/Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector/Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by/employé par _____ have inspected the items not covered by the Certificate of Shop inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name _____ Signature _____ Date _____

